

DAFTAR ISI

ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL.....	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
I.2 Perumusan Masalah	5
I.3 Tujuan Penelitian	5
I.4 Batasan Penelitian	5
I.5 Manfaat Penelitian	6
I.6 Sistematika Penulisan	6
BAB II DASAR TEORI	8
II.1 <i>Alluminium Alloy 6061</i>	8
II.1 <i>Ultrasonic Vibration Assisted Turning (UVAT)</i>	9
II.2 Proses Permesinan Turning	9
II.3 <i>Cutting Temperature</i>	11
II.4 Metode Taguchi	12
II.5 Uji Parametrik ANOVA	14
II.6 Uji <i>Kruskal Wallis</i>	15
II.7 Penelitian Sebelumnya.....	15
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	17
III.1 Model Konseptual	17
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah.....	18
III.2.1 Tahap Pengumpulan Data.....	19
III.2.2 Pengolahan Data.....	20
III.3 Peralatan dan Bahan Penelitian	32
III.3.1 Peralatan Penelitian.....	32
III.3.2 Bahan Penelitian.....	36
BAB VI PENGUMPULAN DATA DAN PERANCANGAN	38
VI. 1 Pelaksanaan Eksperimen.....	38
IV.2 Penentuan <i>S/N Ratio</i> per Level.....	41

IV.3 Penentuan <i>Level Optimum</i>	42
IV.3 <i>Analysis of Variance</i> (ANOVA)	42
BAB V ANALISIS	45
V.1 Analisis Hasil Eksperimen Taguchi	45
V.2 Analisis Hasil <i>Cutting Temperature</i>	45
V.3 Analisis Hasil Uji ANOVA	47
V.4 Uji Validasi.....	48
BAB VI KESIMPULAN	49
VI.1 Kesimpulan	49
VI.2 Saran.....	49
DAFTAR PUSAKA.....	50
LAMPIRAN	54