

## KATA PENGANTAR

Alhamdulillahirobbil'alamin puji syukur atas kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas segala rahmat dan karuniaNya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul "**PERANCANGAN USULAN PERBAIKAN PROSES ASSY SPOT WELDING PADA PRODUK GUIDE COMP LEVEL KIAA DI PT. XYZ MENGGUNAKAN TAHAPAN DMAI**". Tugas Akhir ini bertujuan untuk memenuhi salah satu syarat kelulusan dalam Program Studi Strata-1 Teknik Industri, Universitas Telkom. Dalam penyusunan tugas akhir ini, penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada:

1. Ibu Marina Yustiana Lubis, M.Si., selaku pembimbing 1 dan Bapak Heriyono Lalu, S.T., M.T. selaku pembimbing 2, yang telah sabar dalam membimbing dan memberikan masukan serta saran untuk penulis.
2. Kepala bagian Departemen Quality beserta staff PT. ABC. Terimakasih karena sudah berkenan meluangkan waktu dalam membimbing dan menemui penulis.

Dalam penyusunan Tugas Akhir ini penulis menyadari masih terdapat banyak kekurangan, sehingga diharapkan kritik dan saran yang membangun untuk penulis agar dapat memperbaiki Tugas Akhir ini dengan baik. Semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi pembaca dan penelitian selanjutnya.

Bandung, 7 Juli 2020

Penulis