

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Critical to Quality Guide Comp Level K1AA.....	1
Tabel I. 2 Spesifikasi Produk Guide Comp Level K1AA.....	3
Tabel I. 3 Data Realisasi Produksi dan Jumlah Produk Cacat Guide Comp Level K1AA	3
Tabel I. 4 Jenis Cacat Guide Comp Level K1AA.....	5
Tabel I. 5 CTQ Proses.....	7
Tabel I. 6 Kapabilitas Proses.....	15
Tabel II.1 Level Sigma.....	23
Tabel II.2 SIPOC.....	27
Tabel II. 3 Konversi Hubungan antara DPMO, Level Sigma, dan Cpk.....	32
Tabel II.4 FMEA.....	39
Tabel II.5 Skala Nilai Severity.....	39
Tabel II.6 Sekala Nilai Occurance	41
Tabel II.7 Skala Nilai Detection.....	41
Tabel II.8 Penelitian Terdahulu.....	47
Tabel II. 9 Penelitian Terdahulu (lanjutan)	48
Tabel IV.2 Perancangan Usulan Perbaikan Sistem Kerja Otomatis Sebagai Kontrol rawmat Pada Proses Asy Spot Welding.....	59
Tabel IV. 3 Mission statment	59
Tabel IV. 4 Cutomer Needs	60
Tabel IV. 5 Technical Responses.....	61
Tabel IV. 6 Target Spesifikasi Produk.....	63
Tabel IV. 7 Concept Generation	63
Tabel IV. 8 Concept Screening Matrix	65
Tabel IV.9 Spesifikasi Capactive Proximity Sensor	68
Tabel IV.10 Spesifikasi Programmable Logic Controller (PLC).....	69
Tabel IV.11 Spesifikasi Lampu indikator	70
Tabel IV.12 Spesifikasi Alarm Buzzer	70
Tabel IV.13 Alamat, input, dan Output Alarm Sistem Kerja Otomatis.....	71
Tabel V.1 Analisis Kekurangan dan Kelebihan Rancangan Usulan.....	76