

## DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Produk Guide Comp Level K1AA.....	2
Gambar I.2 Diagram Persentase Jumlah Produk Cacat dengan Persentase Toleransi Produk Cacat .....	4
Gambar I. 3 Alur Proses Produksi Produk Guide Comp Level K1AA.....	6
Gambar I.4 Jenis dan Frekuensi Produk Cacat pada Produk Guide Comp Level K1AA .....	16
Gambar I. 5 Fishbone Diagram Proses Assy Spot Welding .....	17
Gambar I. 6 Fishbone penyebab defect tembus/bolong .....	18
Gambar II.1 Proses DMAIC .....	26
Gambar II.2 CTQ Tree .....	29
Gambar II.3 Peta Kendali-p .....	30
Gambar II.4 Histogram .....	34
Gambar II.5 Cause and Effect Diagram .....	35
Gambar II.6 5Why's .....	37
Gambar II.7 PLC .....	45
Gambar III.1 Model Konseptual .....	49
Gambar III.2 Sistematika Pemecahan Masalah .....	51
Gambar III.3 Sistematika Pemecahan Masalah (lanjutan).....	52
Gambar IV. 1 Matriks House Of Quality (HOQ) .....	62
Gambar IV. 2 Mesin eksisting .....	66
Gambar IV.3 Alarm Sistem Kerja Otomatis Sebagai Kontrol rawmat Pada Proses Assy Spot Welding.....	67
Gambar IV.4 Capacitive Proximity Sensor .....	68
Gambar IV.5 Programmable Logic Controller (PLC) .....	69
Gambar IV.6 Lampu indikator .....	69
Gambar IV.7 Alarm Buzzer .....	70
Gambar IV.8 Flowchart Alarm Sistem Kerja Otomatis.....	71
Gambar IV.9 Ladder diagram Rancangan Usulan .....	72
Gambar IV.10 Simulasi hasil rancangan usulan alarm sistem kerja otomatis .....	73
Gambar IV.11 Simulasi sensor mendeteksi kesesuaian raw material.....	73

Gambar IV.12 Simulasi sensor mendeteksi keberadaan raw material.....	74
Gambar IV.13 Simulasi lampu indikator dan alarm menyala.....	74
Gambar V.1 Hasil Simulasi Ladder Diagram .....	75