

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	i
ABSTRAK	iii
ABSTRACT	iv
LEMBAR PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR ISTILAH.....	xi
DAFTAR SINGKATAN	xiii
DAFTAR LAMBANG	xiv
DAFTAR LAMPIRAN.....	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah	8
I.3 Tujuan Penelitian	8
I.4 Batasan Penelitian.....	8
I.5 Manfaat penelitian	8
I.6 Sistematika Penulisan	9
BAB II LANDASAN TEORI	11
II.1 Kualitas	11
II.2 Pengertian <i>Six Sigma</i>	12
II. 3 <i>Defect/Cacat</i>	14
II.4 <i>Metrics of Six Sigma</i>	14
II.5 DMAIC (Define, Measure, Analyze, Improve, Control)	15
II.5.1 <i>Define</i>	15
II.5.2 <i>Measure</i>	19
II.5.3 <i>Analyze</i>	22
II.5.4 <i>Improve</i>	27
II.5.5 <i>Control</i>	28
II.6 <i>Blanking</i>	28

BAB III METODE PENELITIAN	30
III.1 Model Konseptual	30
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah	31
III.2.1 Tahap Pendahuluan.....	33
III.2.2 Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data	35
III.2.4 Tahap Analisis	35
III.2.5 Kesimpulan dan Saran	35
BAB IV PENGOLAHAN DATA.....	36
IV.1 Pengolahan Data	36
IV.2.1 Alternatif Usulan Perbaikan	36
IV.2.2 Rancangan Usulan Perbaikan	36
IV.2.3 Verifikasi Hasil Rancangan.....	42
BAB V ANALISA	44
V.1 Hasil Analisis	44
V.1.1 Analisis Akar Penyebab Proses <i>Blanking</i> Bermasalah	44
V.1.2 Analisis Usulan Alat Bantu Penahan <i>Plate</i>	44
V.1.3 Analisis Usulan Alat Bantu <i>Display Visual</i>	45
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	47
V.I Kesimpulan	47
V.2 Saran	47
DAFTAR PUSTAKA	48
DAFTAR LAMPIRAN	