

## DAFTAR GAMBAR

Gambar I. 1 Kebutuhan Pupuk di Indonesia .....	2
Gambar I. 2 Frekuensi Kerusakan Pompa Penyerap Larutan CO .....	6
Gambar II. 1 <i>Bathtub Curve</i> .....	14
Gambar II. 3 Diagram Alur Risk Based Maintenance .....	19
Gambar II. 4 Kuantifikasi Perkiraan Risiko .....	20
Gambar II. 5 Decision Map untuk Analisis EUAC .....	23
Gambar III. 1 Model Konseptual Penelitian .....	37
Gambar III. 2 Sistematika Pemecahan Masalah .....	39
Gambar III. 3 (Lanjutan)Sistematika Pemecahan Masalah.....	40
Gambar IV. 1 Letak Pompa Penyerap Larutan CO (P-201) .....	45
Gambar IV. 2 Data kerusakan Pompa P-201 .....	47
Gambar IV. 3 Data kerusakan Pompa P-202 .....	48
Gambar IV. 4 <i>Risk Matrix</i> .....	52
Gambar V. 1 <i>Cash Flow Bearing Ball</i> Biaya perbaikan opsi 1.....	93
Gambar V. 2 <i>Cash Flow Bearing Ball</i> Biaya perbaikan opsi 2.....	94
Gambar V. 3 <i>Cash Flow Bearing Ball</i> Biaya operator opsi 1 dan 2 .....	95
Gambar V. 4 <i>Cash flow Bearing ball</i> biaya <i>risk of failure</i> opsi 1 .....	96
Gambar V. 5 <i>Cash flow Bearing ball</i> biaya <i>risk of failure</i> opsi 2 .....	96
Gambar V. 6 Analisis Umur Ekonomis <i>Bearing Ball</i> Opsi 1 .....	97
Gambar V. 7 Analisis Penentuan Umur Ekonomis <i>Mechseal</i> Opsi 1 .....	98
Gambar V. 8 Analisis Penentuan Umur Ekonomis <i>Impeller</i> Opsi 1 .....	99
Gambar V. 9 Analisis Penentuan Umur Ekonomis <i>Bearing Ball</i> Opsi 2 .....	99
Gambar V. 10 Analisis Penentuan Umur Ekonomis <i>Mechseal</i> Opsi 2 .....	100
Gambar V. 11 Analisis Penentuan Umur Ekonomis <i>Impeller</i> Opsi 2 .....	101
Gambar V. 12 Analisis Penentuam Umur Ekonomis Pompa Opsi 1 .....	102
Gambar V. 13 Analisis Penentuam Umur Ekonomis Pompa Opsi 2 .....	102