

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
ABSTRACT.....	ii
LEMBAR PERSEMPAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR ISTILAH	ix
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG.....	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
I.1 Latar Belakang.....	1
I.2 Perumusan Masalah.....	9
I.3 Tujuan Penelitian	9
I.4 Manfaat Penelitian	9
I.5 Batasan Penelitian.....	9
I.6 Sistematika Penulisan	10
BAB II LANDASAN TEORI	12
II.1 Kualitas.....	12
II.2 Defect	12
II.3 Six Sigma	12
II.4 DMAIC.....	14
II.5 Critical To Quality (CTQ).....	17
II.6 SIPOC.....	18
II.7 Pengukuran Stabilitas dan Kapabilitas Proses.....	20
II.7.1 Peta Kendali P (<i>Control Chart P</i>).....	20
II.7.2 Kapabilitas Proses	22
II.8 Diagram Pareto.....	23
II.9 Cause and Effect Diagram/Fishbone Diagram	25
II.10 5 WHY'S	26
II.11 Failure Mode and Effects Analysis (FMEA).....	27
II.12 Display.....	30
BAB III METODE PENELITIAN.....	32
III.1 Model Konseptual	32
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah	33

III.2.1 Tahap Pendahuluan	35
III.2.2 Tahap Pengolahan Data.....	37
III.2.3 Tahap Analisis Hasil Rancangan	38
III.2.4 Tahap Kesimpulan dan Saran.....	38
BAB IV PENGOLAHAN DATA	39
IV.1 Rancangan Usulan Perbaikan	39
IV.1.1 Pemilihan Akar Penyebab Masalah Tahapan Proses Bending yang akan Diperbaiki	39
IV.1.2 Usulan Perbaikan Akar Penyebab Masalah terhadap Faktor <i>Method</i>	40
IV.1.3 Usulan Perbaikan Akar Penyebab Masalah terhadap Faktor <i>Man</i>	44
IV.2 Verifikasi Hasil Rancangan	47
BAB V ANALISIS	48
V.1 Analisis Usulan Terpilih.....	48
V.2 Analisis Usulan Alat Bantu Penopang Plat	48
V.3 Analisis Usulan Pembuatan Display Visual Ketentuan Peletakan Plat Proses Bending	49
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	51
VI.1 Kesimpulan	51
VI.2 Saran	51
DAFTAR PUSTAKA	53