

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN .....	iii
ABSTRAK .....	vi
<i>ABSTRACT</i> .....	vii
KATA PENGANTAR .....	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR .....	xi
DAFTAR TABEL .....	xii
BAB I PENDAHULUAN .....	1
I.1 Latar Belakang .....	1
I.2 Perumusan Masalah .....	4
I.3 Tujuan penelitian.....	4
I.4 Batasan Masalah.....	4
I.5 Manfaat Penelitian .....	5
I.6 Sistematika Penulisan.....	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	7
II.1 Proses Pemesinan <i>Turning</i> .....	7
II.2 Kekasaran Permukaan.....	8
II.3 <i>Design of Experiment</i> (DOE).....	8
II.4 Metode Taguchi .....	9
II.5 <i>Ultrasonic Vibration Assisted Turning</i> (UVAT) .....	10
II.6 Uji Parametrik ANOVA .....	11
II.7 Uji Non Parametrik Kruskal Wallis.....	12
II.8 Penelitian Sebelumnya.....	12
BAB III METODE PENELITIAN.....	13
III.1 Model Konseptual .....	13
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah.....	14
III.2.1 Tahap pengumpulan data .....	15
III.2.2 Tahap pengolahan data .....	15
III.2.3 Tahap Analisis .....	24
III.2.4 Tahap Kesimpulan dan Saran .....	24
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....	25

IV.1 Data Eksperimen <i>Surface roughness</i> .....	25
BAB V ANALISIS DAN PEMBAHASAN .....	33
V.1 Analisis <i>S/n ratio</i> taguchi .....	33
V.2 Perbandingan antara UVAT dan konvensional .....	34
V.3 Analisis dari statistik pengaruh feed rate terhadap <i>surface roughness</i> .....	34
V.4 Uji ANOVA.....	35
V.5 Uji Validasi.....	36
VI.1 Kesimpulan.....	37
VI. Saran.....	37
DAFTAR PUSTAKA .....	38
LAMPIRAN A DOKUMENTASI EKSPERIMENT.....	44
LAMPIRAN B HASIL PENGUKURAN SURFACE ROUGHNESS .....	45