

DAFTAR ISI

ABSTRAK	iv
<i>ABSTRACT</i>	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR ISTILAH	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah.....	4
I.3 Tujuan Penelitian.....	4
I.4 Batasan Penelitian	4
I.5 Manfaat Penelitian.....	4
I.6 Sistematika Penilaian	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	7
II.1 <i>Internet of Things (IoT)</i>	7
II.2 <i>Supervisory Control and Data Acquisition</i>	7
II.3 <i>Human Machine Interface</i>	9
II.4 <i>Programmable Logic Controller (PLC)</i>	11
II.5 Metode V-Model	12
II.6 <i>SQL Server</i>	13
II.7 <i>Database</i>	14
II.8 Wonderware InTouch 2020	15

II.9	<i>Totally Integrated Automation (TIA Portal)</i>	16
II.10	InTouch Access Anywhere	16
BAB III	METODE PENELITIAN.....	17
III.1	Model Konseptual	17
III.2	Sistematika Pemecahan Masalah.....	19
III.2.1	Tahap Pendahuluan	20
III.2.2	Tahap Pengumpulan Data	21
III.2.3	Tahap Perancangan Sistem	21
III.2.4	Tahap Analisis.....	25
III.2.5	Kesimpulan dan Saran	25
BAB IV	PENGUMPULAN DATA DAN PERANCANGAN SISTEM.....	27
IV.1	Pengumpulan Data	27
IV.1.1	Data Human Machine Interface Eksisting	27
IV.2	Kebutuhan Data.....	28
IV.2.1	Identifikasi Identifikasi Kebutuhan <i>Human Machine Interface</i>	28
IV.2.2	Skenario Proses	28
IV.2.3	<i>Tagname PLC</i>	29
IV.2.4	Identifikasi Fungsi Sistem	30
IV.2.5	Kebutuhan Hardware	30
IV.2.6	Kebutuhan <i>Software</i>	31
IV.3	<i>System and software design</i>	32
IV.3.1	Desain Sistem <i>Human Machine Interface</i>	32
IV.5	Konfigurasi <i>server</i> InTouch Access Anywhere	38
IV.6	Konfigurasi SQL Server dengan Intouch Wonderware	44
BAB V	ANALISIS	51
V.1	Analisis Desain HMI	51

V.2 Analisis Program HMI	53
V.2.1 Analisis Black Box	53
V.2.2 Analisis Hasil Pengujian Delay	57
V.2.3 Analisis Hasil Pengujian Sistem <i>Monitoring</i>	64
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	68
VI.1 Kesimpulan.....	68
VI.2 Saran	68
DAFTAR PUSTAKA	69
LAMPIRAN A	72
LAMPIRAN B	87
LAMPIRAN C	94