

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN ORISINILITAS	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PERSEMBAHAN	iii
ABSTRAK.....	iv
ABSTRACT.....	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR ISTILAH	xi
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG	xii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Manfaat Penelitian.....	4
1.5 Ruang Lingkup.....	4
1.6 Sistematika Penulisan.....	4
BAB 2 LANDASAN TEORI.....	6
2.1 Kajian Pustaka.....	6
2.1.1 Manajemen Perawatan.....	6
2.1.2 Overall Equipment Effectiveness	6
2.1.3 Overall Throughput Effectiveness	8
2.1.4 Six Big Losses	9
2.1.5 Pareto Diagram	10
BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN	11
3.1 Model Konseptual	11
3.2 Sistematika Pemecahan Masalah	13
3.2.1 Tahap Pengumpulan Data.....	14
3.2.2 Tahap Pengolahan Data	14
3.2.3 Tahap Analisis	15
3.2.4 Tahap Penarikan Kesimpulan dan Saran	15
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	16

IV.1 Pengumpulan Data	16
IV.1.1 Deskripsi Line Produksi	16
IV.1.2 Data Jam Tersedia pada Produksi Produk X	16
IV.1.3 Data <i>Downtime</i> pada Produksi Produk X	17
IV.1.4 Data Produksi	17
IV.2 Pengolahan Data	18
IV.2.1 Perhitungan <i>Availability Rate</i>	18
IV.2.2 Perhitungan <i>Performance Efficiency</i>	19
IV.2.3 Perhitungan <i>Quality Rate</i>	20
IV.2.4 Perhitungan nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	21
IV.2.5 Perhitungan nilai <i>Overall Throughput Effectiveness</i>	21
IV.2.6 Perhitungan <i>Six Big Losses</i>	22
IV.2.7 Persentase <i>Six Big Losses</i>	26
BAB V ANALISIS	27
V.1 Analisis Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	28
V.1.1 Analisis Nilai <i>Availability Rate</i>	29
V.1.2 Analisis Nilai <i>Performance Efficiency</i>	30
V.1.3 Analisis Nilai <i>Quality Rate</i>	31
V.2 Analisis Perhitungan <i>Overall Throughput Effectiveness</i>	32
V.3 Analisis Perhitungan <i>Six Big Losses</i>	33
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	35
VI.1 Kesimpulan	35
VI.2 Saran	35
VI.2.1 Saran untuk Perusahaan	35
VI.2.2 Saran untuk Penelitian Selanjutnya	36
DAFTAR PUSTAKA	37
LAMPIRAN	40