

KATA PENGANTAR

Segala puji bagi Allah Subhanahu wa Ta'ala atas segala nikmat, rahmat, serta karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan judul “OPTIMASI PARAMETER PEMESINAN MILLING TEHADAP DEFORMASI PADA *THIN WALL COMPONENT* DENGAN MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI” sebagai salah satu syarat dalam menyelesaikan program S1 di Fakultas Rekayasa Industri, Universitas Telkom, Bandung. Melengkapi rasa syukur penulis, terima kasih sebesar-besarnya penulis ucapkan kepada:

1. Allah Subhanahu wa Ta'ala yang senantiasa melimpahkan nikmat-Nya kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan lancar.
2. Bapak Rino Andias A, S.T., M.M. selaku pembimbing I yang senantiasa membimbing penulis selama proses pengerjaan Tugas Akhir berlangsung.
3. Bapak Teddy Sjafrizal, B.Eng., M.Sc. selaku pembimbing II yang senantiasa membimbing selama proses pengerjaan Tugas Akhir serta memberikan kritik dan saran yang membangun.

Penulis berharap semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi semua pihak. Kritik dan saran yang membangun ini masih jauh dari kesempurnaan. Akhir kata, semoga Allah Subhanahu wa Ta'ala senantiasa melimpahkan rahmat dan karunia-Nya kepada kita semua.

Bandung, 13 Juli 2020



Satria Rahmadani Putra