

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1 <i>Thin Wall Component</i> .....	1
Gambar 2 Tahapan Pemesinan CNC .....	8
Gambar 3 Prosedur Metode Taguchi .....	10
Gambar 4 Model Konseptual Penelitian .....	14
Gambar 5 Sistematika Pemecahan Masalah .....	15
Gambar 6 Mesin CNC Mill HAAS VF-2 .....	18
Gambar 7 <i>Endmill Tool</i> .....	19
Gambar 8 <i>Digital Dial Gauge</i> .....	19
Gambar 9 Alur Metode Taguchi .....	20
Gambar 10 Hasil Perhitungan <i>Cutting Force</i> .....	21
Gambar 11 Simulasi CAM.....	24
Gambar 12 Dimensi Awal Material .....	24
Gambar 13 Dimensi <i>Thin Wall Component</i> .....	25
Gambar 14 Adaptasi Geometri Benda Kerja .....	25
Gambar 15 <i>Set Up</i> Pemesinan.....	26
Gambar 16 Flowchart Proses Pemesinan.....	27
Gambar 17 Pembuatan G-Code .....	28
Gambar 18 Pengaturan <i>Datum Point</i> .....	28
Gambar 19 Input File G-Code pada Mesin CNC.....	29
Gambar 20 Proses Pemesinan CNC Mill.....	29
Gambar 21 <i>Set Up</i> Pengukuran Deformasi .....	30
Gambar 22 Penggunaan <i>Digital Dial Gauge</i> .....	31
Gambar 23 Titik Pengukuran Deformasi .....	31
Gambar 24 Hasil Proses Pemesinan.....	34
Gambar 25 Gap antara Benda Kerja dan Permukaan Rata .....	34
Gambar 26 Grafik Nilai Deformasi Sebelum dan Sesudah Pemesinan .....	35
Gambar 27 Grafik <i>S/N Ratio</i> .....	37
Gambar 28 Uji Normalitas .....	38
Gambar 29 Grafik Deformasi.....	41