

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	iv
ABSTRAK.....	v
<i>ABSTRACT</i>	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
DAFTAR ISTILAH.....	xiv
DAFTAR SINGKATAN	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Rumusan Masalah.....	5
I.3 Tujuan Penelitian	5
I.4 Manfaat Penelitian	5
I.5 Batasan Penelitian dan Asumsi.....	6
I.6 Sistematika Penelitian.....	6
BAB II KAJIAN PUSTAKA.....	8
II.1 <i>Lean Manufacturing</i>	8
II.2 <i>Waste</i>	8
II.3 Pengujian Data.....	11
II.3.1 Uji Keseragaman Data	11
II.3.2 Uji Kecukupan Data.....	12
II.4 <i>Value Stream Mapping (VSM)</i>	12
II.5 <i>Process Activity Mapping (PAM)</i>	16
II.6 <i>5 Whys</i>	17
II.7 Standardisasi Kerja	17
II.7.1 Pengukuran Waktu Kerja.....	18

II.7.2	Perhitungan Waktu Baku	18
II.7.3	Faktor Penyesuaian dan Kelonggaran.....	19
II.8	Metode <i>Agile</i> dan Model <i>Scrum</i>	23
II.9	Perhitungan Waktu Tidak Langsung.....	25
II.10	Alasan Pemilihan Metode	27
II.11	Penelitian Terdahulu	28
BAB III	METODE PENELITIAN.....	32
III.1	Model Konseptual.....	32
III.2	Sistematika Penyelesaian Masalah.....	33
III.2.1	Tahap Pengumpulan Data	33
III.2.2	Tahap Pengolahan Data	33
III.2.3	Tahap Usulan dan Analisis	35
III.2.4	Tahap Kesimpulan dan Saran	36
BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	37
IV.1	Pengumpulan Data	37
IV.1.1	Proses Operasi pada Gudang WIP	37
IV.1.2	Waktu Proses Operasi	39
IV.1.3	Rak Penyimpanan	40
IV.2	Pengolahan Data	41
IV.2.1	Pengujian Data	41
IV.2.2	<i>Process Activity Mapping</i>	45
IV.2.3	<i>Current State Value Stream Mapping</i>	48
IV.3	Identifikasi Akar Penyebab <i>waste</i>	49
IV.3.1	Identifikasi dengan <i>5Whys</i>	49
IV.4	Standardisasi Kerja	50
IV.4.1	<i>Future State Value Stream Mapping</i>	50
IV.4.2	Perhitungan Waktu Baku Saat Ini.....	51
IV.4.3	Perancangan Aplikasi <i>Warehouse</i>	54
IV.4.4	Perhitungan Waktu Perbaikan.....	55
IV.4.5	Perbandingan Usulan Perbaikan	56
IV.4.6	Simulasi Kondisi Saat ini dan Perbaikan	58
BAB V	ANALISIS	64

V.1.	Analisis Fungsionalitas Aplikasi.....	64
V.2.	Analisis Perbandingan Kondisi Saat ini dan Perbaikan	67
V.2.1.	Perbandingan Waktu	67
V.2.2.	Perbandingan Kapasitas Rak.....	70
V.3.	Analisis Simulasi Perbaikan.....	71
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN.....	73
VI.1.	Kesimpulan	73
VI.2.	Saran	73
	DAFTAR PUSTAKA	v
	LAMPIRAN A.....	v
	LAMPIRAN B	v
	LAMPIRAN C	vi
	LAMPIRAN D.....	vii
	LAMPIRAN E	viii
	LAMPIRAN F	x
	LAMPIRAN G.....	v