

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	iii
LEMBAR PERSEMBAHAN	iv
ABSTRAK	v
ABSTRACT	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
DAFTAR ISTILAH	xiii
DAFTAR SINGKATAN	xiv
DAFTAR LAMBANG	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang.....	1
I.2 Rumusan Masalah.....	12
I.3 Tujuan Penelitian.....	12
I.4 Batasan Penelitian.....	12
I.5 Manfaat Penelitian.....	12
I.6 Sistematika Penulisan.....	13
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	15
II.1 Kualitas.....	15
II.2 Cacat.....	15
II.3 Six Sigma (6σ).....	15
II.4 DMAIC <i>process</i>	16
II.5 <i>Cause And Effect (fishbone) Diagram</i>	16
II.6 Motivasi Prestasi.....	17
II.7 <i>Reward</i>	17
II.8 <i>Salary</i>	17
II.9 <i>Incentive Payment</i>	18
II.10 <i>Punishment</i>	19
II.11 <i>Warning Letter</i>	20

II.12	<i>Termination of Employment</i>	21
II.13	Ergonomi.....	20
II.14	<i>Product Architecture</i>	21
II.15	<i>Antropometry</i>	22
II.16	Analisis Parameter Pengukuran.....	23
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		24
III.1	Model Konseptual.....	24
III.2	Sistematika Pemecahan Masalah.....	25
	III.2.1 Tahap Pengumpulan Data.....	26
	III.2.2 Tahap Pengelolaan Data.....	26
	III.2.3 Tahap Analisis Perbaikan.....	29
	III.2.4 Tahap Saran dan Kesimpulan.....	29
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGELOLAAN DATA		30
IV.1	Objek Penelitian.....	30
IV.2	Alternative Usulan Perbaikan.....	31
IV.3	Usulan Perbaikan Terpilih.....	32
	IV.3.1 Pelabelan daerah pola yang tidak di cat tidak tertutup.....	32
	IV.3.2 Terdapat sisa cat yang menempel pada dinding cat holder.....	36
BAB V ANALISIS USULAN PERBAIKAN		40
V.1	Analisis Hasil Usulan Perbaikan Terpilih.....	40
	V.1.1 Membuat alat bantu penutup area pola yang tidak dicat secara keseluruhan.....	40
	V.1.2 Membuat metode cara kerja alat bantu penutup untuk mempermudah operator dalam menggunakan alat bantu pada proses <i>painting</i>	41
	V.1.3 Operator dituntut “Disiplin” dalam melakukan kegiatan rutin/ terjadwal untuk membersihkan sisa cat pada cat holder dengan adanya reward/punishment.....	42
V.2	Simulasi Perhitungan Level Sigma Setelah Perbaikan.....	42
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		45
VI.1	Kesimpulan.....	45
VI.2	Saran.....	46
DAFTAR PUSTAKA		47
LAMPIRAN		48