

KATA PENGANTAR

Segala puji bagi Tuhan Yang Maha Esa atas segala nikmat, rahmat, serta karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir dengan judul “*OPTIMASI PARAMETER LONGITUDINAL VIBRATION ASSISTED TURNING (L-VAT) UNTUK MEMINIMALKAN SURFACE ROUGHNESS DAN CUTTING TEMPERATURE DENGAN METODE RSM*” sebagai salah satu syarat dalam menyelesaikan program S1 di Fakultas Rekayasa Industri, Universitas Telkom, Bandung.

Penulis sangat bersyukur atas bimbingan dan masukan dari Bapak Rino Andias Anugraha dan Bapak Teddy Sjafrizal selama proses pelaksanaan eksperimen dan penyusunan laporsan tugas akhir ini. Penulis menyadari banyak kekurangan dari laporan ini, maka penulis akan sangat berterima kasih atas kritik dan saran yang membangun untuk perbaikan kelanjutan Tugas Akhir ini ke depannya.

Bandung, 4 Agustus 2020

Penulis