

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Studi-studi tentang optimasi parameter permesinan VAT	7
Tabel 4.1 Hasil Eksperimen.....	26
Tabel 4.2 Hasil Uji Pemilihan Model <i>Surface Roughness</i> Berdasarkan <i>Sequential Model Sum of Square</i>	28
Tabel 4.3 Hasil Uji Pemilihan Model <i>Cutting temperature</i> Berdasarkan <i>Sequential Model Sum of Square</i>	28
Tabel 4.4 Hasil Uji Pemilihan Model <i>Surface Roughness</i> Berdasarkan <i>Model Summary Statistic</i>	29
Tabel 4.5 Hasil Uji Pemilihan Model <i>Cutting temperature</i> Berdasarkan <i>Model Summary Statistic</i>	29
Tabel 4.6 Hasil Uji Pemilihan Model <i>Surface Roughness</i> Berdasarkan <i>Lack of Fit</i>	30
Tabel 4.7 Hasil Uji Pemilihan Model <i>Cutting temperature</i> Berdasarkan <i>Lack of Fit</i>	30
Tabel 4.8 <i>Fit Summary Statistic</i> Model <i>Surface Roughness</i>	30
Tabel 4.9 <i>Fit Summary Statistic</i> Model <i>Cutting Temperature</i>	30
Tabel 4.10 Hasil Uji ANOVA Model Prediksi <i>Surface Roughness</i>	31
Tabel 4.11 Hasil Uji ANOVA Model Prediksi <i>Surface Roughness</i> Setelah Modifikasi	32
Tabel 4.12 Hasil Uji ANOVA Model Prediksi <i>Cutting Temperature</i>	32
Tabel 4.13 Hasil Uji ANOVA Model Prediksi <i>Cutting Temperature</i> Setelah Reduksi	33
Tabel 4.14 Variabel Optimal	34
Tabel 15 Spesifikasi Mesin WINHO S530x1000.....	63