

OPTIMASI PARAMETER *LONGITUDINAL VIBRATION ASSISTED TURNING (L-VAT)* UNTUK MEMINIMALKAN *SURFACE ROUGHNESS* DAN *CUTTING TEMPERATURE* DENGAN METODE RSM

TUGAS AKHIR

Oleh:

ANAK AGUNG SRI NANDINI

1201160068



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI
UNIVERSITAS TELKOM**

2020