

DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG

ALB	<i>Assembly Line Balancing</i>
CT	<i>Cycle Time</i>
GALBP	<i>General Assembly Line Balancing Problem</i>
LE	<i>Line Efficiency</i>
MALBP	<i>Multi-manned Assembly Line Balancing Problem</i>
MIP	<i>Mixed Integer Programming</i>
SALBP	<i>Simple Assembly Line Balancing Problem</i>
SI	<i>Smoothness Index</i>
ST	<i>Station Time</i>
CW	Waktu Stasiun
K	Set Operator
J	Set Workstation
S_i	Waktu Mulai Task i
C_i	Waktu Selesai Task i
M_{\max}	Jumlah Maksimum Operator pada <i>Workstation</i>
$P_{\text{all}(i)}$	Set Seluruh <i>Predecessor Task i</i>
$Q_{\text{all}(i)}$	Set Seluruh <i>Successor Task i</i>
B	Angka Positif Besar
t_i	Waktu yang diperlukan untuk melakukan <i>task i</i>
n_t	Jumlah Total <i>Task</i>
I	Set <i>Task</i>
n_w	Jumlah total <i>workstation</i> tersedia