

**PENYEIMBANGAN LINI PERAKITAN UNTUK MENGURANGI
IDLE TIME PADA PRODUK *NOSE FUSELAGE STRUCTURE* DI
PT DIRGANTARA INDONESIA MENGGUNAKAN METODE
*MIXED INTEGER PROGRAMMING***

TUGAS AKHIR

Oleh:

INTAN HAYYU RANA MUNA

1201164167



PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI

UNIVERSITAS TELKOM

BANDUNG

2020

**PENYEIMBANGAN LINI PERAKITAN UNTUK MENGURANGI
IDLE TIME PADA PRODUK *NOSE FUSELAGE STRUCTURE* DI
PT DIRGANTARA INDONESIA MENGGUNAKAN METODE
*MIXED INTEGER PROGRAMMING***

TUGAS AKHIR

(Diajukan untuk Memenuhi Salah Satu Syarat Kelulusan Program Studi Strata-1
Teknik Industri, Fakultas Rekayasa Industri, Universitas Telkom)

Oleh:

INTAN HAYYU RANA MUNA

1201164167



PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI

UNIVERSITAS TELKOM

BANDUNG

2020