

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
ABSTRAK	iii
<i>ABSTRAK</i>	iv
LEMBAR PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR ISTILAH	xi
DAFTAR SINGKATAN	xii
DAFTAR LAMBANG	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah.....	13
1.3 Tujuan Penelitian.....	13
1.4 Batasan Penelitian	13
1.5 Manfaat Penelitian	14
BAB 2 LANDASAN TEORI.....	16
2.1 Identifikasi <i>Defective</i> dengan Pendekatan Six Sigma	16
2.1.1 Kualitas	16
2.1.2 <i>Defect</i>	16
2.1.3 <i>Six Sigma</i>	17
2.1.4 <i>Metrics of Six Sigma</i>	20
2.1.5 <i>Define, Measure, Analyze, Improve, Control</i> (DMAIC)	21
2.1.6 <i>Supplier, Input, Process, Output, Customer</i> (SIPOC)	23
2.1.7 <i>Critical to Quality</i> (CTQ)	25
2.1.8 <i>Cause and Effect Diagram</i>	26
2.1.9 Diagram Pareto	27

2.1.10 <i>Failure Mode and Effects Analysis</i> (FMEA)	28
2.1.11 <i>What, Why, Where, When, Who, How</i> (5W+1H).....	31
2.1.12 Pengukuran Stabilitas dan kapabilitas proses	31
2.1.13 <i>Control chart</i>	31
2.1.14 Peta Kendali-P	33
2.2 Perancangan Sistem Informasi	33
2.2.1 <i>Database</i>	33
2.2.2 <i>Entity Relationship Diagram</i> (ERD).....	34
2.2.3 <i>Activity Diagram</i>	34
BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN.....	35
3.1 Model Konseptual	35
3.2 Sistematika Pemecahan Masalah.....	36
3.2.1 Tahap Pendahuluan.....	38
3.2.2 Tahap Pengolahan Data	40
3.2.3 Tahap Analisis	40
3.2.4 Tahap Kesimpulan dan Saran	40
BAB 4 PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	41
4.1 Pengumpulan Data	41
4.1.1 Profil Perusahaan	41
4.2 Pengolahan Data.....	41
4.2.1 <i>Improve</i>	41
4.2.2 Rancangan Usulan Perbaikan	41
BAB 5 ANALISIS	46
5.1 Hasil Analisis	46
BAB 6 KESIMPULAN DAN SARAN	47
6.1 Kesimpulan.....	47
6.2 Saran	47
DAFTAR PUSTAKA	48
DAFTAR LAMPIRAN	