

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINILITAS .....	ii
ABSTRAK .....	iv
ABSTRACT.....	v
KATA PENGANTAR .....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR .....	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
DAFTAR ISTILAH .....	xiii
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN .....	1
I.1    Latar Belakang .....	1
I.2    Perumusan Masalah .....	10
I.3    Tujuan Penelitian .....	10
I.4    Batasan Penelitian .....	11
I.5    Manfaat Penelitian .....	11
I.6    Sistematika Penulisan .....	11
BAB II LANDASAN TEORI .....	13
II.1. <i>Lean Manufacturing</i> .....	13
II.2.  Prinsip Dasar <i>Lean</i> .....	13
II.3.  Pemborosan ( <i>Waste</i> ) .....	14
II.4.  Diagram SIPOC .....	18
II.5. <i>Tools Lean Manufacturing</i> .....	19
II.5.1 <i>Value Stream Mapping</i> (VSM) .....	19
II.5.2 <i>Process Activity Mapping</i> (PAM) .....	24
II.5.3 <i>Fishbone Diagram</i> (Diagram Sebab Akibat) .....	25
II.6    5W1H.....	26
II.7 <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA).....	27
II.8 <i>Design of Experiment</i> ( <i>Taguchi Method</i> ).....	29
II.9 <i>Ladder Diagram</i> .....	30
II.10 <i>Mean Time to Failure</i> (MTTF) dan <i>Mean Time to Repair</i> (MTTR) .....	31
II.11 <i>Visual Control</i> .....	32
II.12   Alasan Pemilihan Metode .....	33
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	34
III.1.  Model Konseptual .....	34
III.2.  Sistematika Pemecahan Masalah .....	35
III.2.1  Tahap Pengumpulan Data .....	36
III.2.2  Tahap Pengolahan Data dan Usulan.....	37
III.2.3  Tahap Analisis.....	38
III.2.4  Tahap Kesimpulan dan Saran.....	38

BAB IV PENGOLAHAN DATA .....	39
IV.1. Hasil Pemetaan <i>Value Stream Mapping (Current State)</i> .....	39
IV.2 Hasil Pemetaan <i>Process Activity Mapping</i> .....	40
IV.3 Hasil Identifikasi dan Analisis Penyebab <i>Waste Waiting</i> .....	41
IV.4 Identifikasi Prioritas Perbaikan Menggunakan FMEA .....	44
IV.5 Rancangan Usulan Perbaikan Untuk Meminimasi <i>Waste Waiting</i> .....	45
IV.5.1 Rancangan Usulan Penentuan Suhu Optimum Pengeringan.....	47
IV.5.2 Rancangan Usulan <i>Alarm</i> Peringatan Suhu Optimum Pengeringan ..	55
IV.5.3 Rancangan Usulan Alat Bantu Pembersih Tablet di Stasiun Kerja Pencetakan.....	58
IV.5.4 Rancangan Usulan Penjadwalan Pemeliharaan <i>Bearing roll</i> .....	60
IV.5.5 Rancangan Usulan <i>Visual Display</i> .....	63
IV.6 <i>Value Stream Mapping Future State</i> .....	65
BAB V ANALISIS .....	67
V.1 Analisis Usulan Perbaikan .....	67
V.2 Analisis Perbandingan <i>Current State</i> dan <i>Future State</i> .....	70
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN .....	71
VI.1 Kesimpulan .....	71
VI.2 Saran .....	72
DAFTAR PUSTAKA .....	73
LAMPIRAN-LAMPIRAN.....	74