

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	i
ABSTRAK.....	iii
<i>ABSTRACT</i>	iv
KATA PENGANTAR	v
PERSEMBAHAN	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
DAFTAR ISTILAH	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1. Latar Belakang.....	1
I.2 Perumusan Masalah	3
I.3 Tujuan Penelitian	3
I.4 Batasan Penelitian.....	4
I.5 Manfaat penelitian.....	4
I.6 Sistematika Penulisan	4
BAB II LANDASAN TEORI.....	6
II.1 Pengertian <i>Supply Chain Management</i>	6
I. 1. 1 Ruang lingkup <i>Supply chain management</i>	6
II.2 <i>Supply Chain Network Design</i>	7
II.3 Multi-Commodity Flows	8
II.4 Uji Verifikasi	9

II.5 Uji Validitas.....	9
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	11
III.1 Model Konseptual	11
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah	12
III.2.1 Tahap Pendahuluan.....	12
III.2.2 Tahap Pengumpulan Dan Pengolahan Data.....	12
III.2.3 Tahap Analisis	15
III.2.4 Tahap Kesimpulan Dan Saran	16
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	17
IV.1 Pengumpulan Data	17
IV.1.1 Data Kategori Produk <i>Spareparts</i>	17
IV.1.2 Data Persediaan <i>Spareparts</i>	17
IV.1.3 Data Kapasitas <i>Distribution Center</i>	18
IV.1.4 Data Permintaan <i>Customer</i>	18
IV.1.5 Data Biaya Distribusi.....	19
IV.1.6 Data Lokasi <i>Customer</i>	19
IV.1.7 Data lokasi <i>Distributor center</i>	20
IV.2 Karakteristik Permasalahan	20
IV.3 Influence Diagram	20
IV.4 Model Matematis	21
IV.5 Pengolahan Data	22
IV.5.1 Penentuan <i>plant ke distributor center</i>	23
IV.5.2 Penentuan batasan <i>Demand</i>	24
IV.5.3 Penentuan kapasitas dari <i>distributor center</i>	26
IV.5.9 Hasil Perhitungan Biaya Minimum Dari Kondisi Awal Perusahaan ...	27

IV.5.10 Melakukan <i>Solving</i> pada kondisi awal	27
BAB V ANALISIS	30
V.1 Analisis Rute Kondisi Awal Dan Rute Kondisi Usulan.....	30
V.1.1 Analisis Rute Kondisi Awal	30
V.1.2 Analisis Rute Kondisi Usulan	30
V.2 Analisis Biaya Distribusi Kondisi Awal Dan Kondisi Usulan	31
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	36
VI.1 Kesimpulan	36
VI.2 Saran	37
DAFTAR PUSTAKA	38
LAMPIRAN	39