

KATA PENGANTAR

Bismillahirrahmanirrahim,

Alhamdulillahirabbil‘alamin, Puji dan syukur ke hadirat Allah SWT karena berkat rahmat, nikmat, ridho dan hidayah-Nya, penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul “PERANCANGAN *INTEGRATED ORDER BATCHING, SEQUENCING, AND ROUTING* UNTUK AKTIVITAS *MULTIPLE PICKING* MENGGUNAKAN ALGORITMA GENETIKA UNTUK MENGURANGI TOTAL WAKTU KETERLAMBATAN PROSES PENGAMBILAN BARANG DI GUDANG *DISTRIBUTION CENTER* BANDUNG PT XYZ” sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan Strata-1 Teknik Industri Fakultas Rekayasa Industri Telkom University.

Selama penyusunan Tugas Akhir ini penulis menyadari bahwa terdapat kesulitan dan cobaan, segala kesulitan dan cobaan tersebut dapat penulis lewati berkat dukungan dan bantuan dari berbagai pihak. Penulis mengharapkan kritik dan saran dari semua pihak, untuk perbaikan dan kesempurnaan Tugas Akhir ini di masa depan. Semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi penulis khususnya dan bagi pembaca pada umumnya.

Penulis,

Bandung, 1 Agustus 2019