

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Analisis 5 <i>Whys</i> terhadap hasil pemotongan <i>compound</i> tidak sesuai	4
Tabel II. 1 Simbol-simbol dalam <i>Value Stream Mapping</i>	12
Tabel II. 2 Simbol-Simbol dalam OPC	18
Tabel IV. 1 Uji Keseragaman Data WS Pemotongan	32
Tabel IV. 2 Hasil Uji Keseragaman Data WS Pemotongan.....	32
Tabel IV. 3 Hasil Uji Kecukupan Data WS Pemotongan	33
Tabel IV. 4 <i>Process Activity Mapping Current State</i>	36
Tabel IV. 5 Analisis 5 <i>Whys</i> terhadap hasil pemotongan <i>compound</i> tidak sesuai	39
Tabel IV. 6 Hasil observasi cara kerja	40
Tabel IV. 7 Rancangan Usulan Perbaikan Faktor <i>Machine</i>	40
Tabel IV. 8 Analisis <i>5W+1H</i> Usulan Perbaikan Perancangan Alat Potong	41
Tabel IV. 9 <i>Mission Statement</i> Perancangan Alat Potong	41
Tabel IV. 10 Kondisi Penggunaan Produk Saat Ini	42
Tabel IV. 11 Hasil Wawancara 1	43
Tabel IV. 12 Hasil Wawancara 2	43
Tabel IV. 13 <i>Needs Statement</i> Perancangan Alat Potong	44
Tabel IV. 14 Hierarki Kebutuhan Perancangan Alat Potong.....	44
Tabel IV. 15 <i>Needs Metrics</i>	44
Tabel IV. 16 <i>Concept Combination</i> untuk Alat Potongan	46
Tabel IV. 17 <i>Concept Combination A</i>	47
Tabel IV. 18 <i>Concept Combination B</i>	48
Tabel IV. 19 <i>Concept Combination C</i>	48
Tabel IV. 20 <i>Concept Scoring Matrix</i> untuk Alat Potong	50
Tabel IV. 21 Nilai stress.....	51
Tabel IV. 22 Input dan Output pada PLC	53
Tabel IV. 23 Perbandingan Alat Potong Saat ini dan Usulan	56
Tabel V. 1 Analisis Desain Alat Potong	58
Tabel V. 2 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Alat Potong Otomatis	60