

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	ii
ABSTRAK	iii
ABSTRACT	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang.....	1
I.2 Perumusan Masalah.....	7
I.3 Tujuan Penelitian.....	7
I.4 Batasan Penelitian	7
I.5 Manfaat Penelitian.....	7
I.6 Sistematika Penulisan.....	8
BAB II LANDASAN TEORI	10
II.1 <i>Lean Manufacturing</i>	10
II.2 <i>Waste</i>	11
II.3 <i>Tools Lean Manufacturing</i>	12
II.3.1 <i>Value Stream Mapping (VSM)</i>	12
II.3.2 <i>Process Activity Mapping (PAM)</i>	16
II.3.3 <i>5 Whys</i>	17
II.3.4 <i>5W+1H</i>	17
II.3.5 <i>Poka-yoke</i>	17
II.4 <i>Operation Process Chart (OPC)</i>	17
II.5 <i>Programmabel Logic Controller (PLC)</i>	18
II.6 Uji Keseragaman Data.....	19
II.7 Uji Kecukupan Data	20
II.8 Alasan Pemilihan Pendekatan <i>Lean Manufacturing</i>	20
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	22

III.1	Model Konseptual	22
III.2	Sistematika Pemecahan Masalah.....	23
III.2.1	Pengumpulan Data	25
III.2.2	Pengolahan Data.....	25
III.2.3	Tahap Perancangan	26
III.2.3	Tahap Analisis Rancangan	26
III.2.4	Tahap Kesimpulan dan Saran.....	26
BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	27
IV. 1	Pengumpulan Data	27
IV.1.1	Objek Penelitian	27
IV.1.2	Deskripsi Waktu Kerja	27
IV.1.3	Proses Produksi <i>Cover Nut</i>	28
IV. 2	Pengolahan Data.....	31
IV.2.1	Pengukuran Waktu	31
IV.2.2	<i>Value Stream Mapping Current State</i>	33
IV.2.3	<i>Process Activity Mapping (PAM)</i>	35
IV.3	Identifikasi Penyebab <i>Waste Defect</i>	38
IV.3.1	Identifikasi Penyebab	38
IV.3.2	Pembuatan 5 Whys	38
IV.4	Rancangan Usulan Perbaikan.....	40
IV.4.1	Perancangan Alat Potong.....	41
IV.4.2	Perancangan Rangkaian Sistem Kerja pada PLC	52
IV.4.3	Perangkat Yang Dibutuhkan.....	54
IV.4.4	Peletakkan Alat Potong Otomatis.....	55
IV.4.5	Perbandingan Kondisi Saat Ini dan Usulan	55
IV.4.6	<i>Value Stream Mapping Future State</i>	56
BAB V	ANALISIS	58
V. 1	Analisis Perancangan Desain Alat Potong	58
V. 2	Analisis Perancangan Sistem Otomatis	59
V. 3	Analisis Kelebihan dan Kekurangan Alat Potong Otomatis	60
V. 4	Analisis Perbandingan VSM <i>Current State</i> dan <i>Future State</i>	61
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN	62
VI. 1	Kesimpulan	62
VI. 2	Saran	62

DAFTAR PUSTAKA	64
LAMPIRAN.....	66