

**PERANCANGAN USULAN PERBAIKAN PADA PROSES *SHEARING*
DAN *TANDEM COLD MILLING* PRODUK *FULL HARD* 0,2 x 914 MM DI
PT. XYZ MENGGUNAKAN METODE *SIX SIGMA***

TUGAS AKHIR

Oleh:

ANDINI PRATIWI

1201154489



PROGRAM STUDY TEKNIK INDUSTRI

FALKUTAS REKAYASA INDUSTRI

UNIVERSITAS TELKOM

2019