

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul:

**PENERAPAN *LEAN MANUFACTURING* UNTUK MEMINIMASI *WASTE WAITING* PADA PROSES PRODUKSI *CROSS BEAM* MG 200
BANGLADESH DI PT. XYZ**

(Studi Kasus *Single Part Web Stiffener* Departemen Fabrikasi PT. XYZ)

Oleh:

DEFFY IFTY NOER FILAYATI

NIM: 1201150317

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata 1 Teknik Industri
Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Bandung, 24 Juni 2019

Disetujui Oleh:

Pembimbing I,

Pembimbing II,



Agus Alex Yanuar, S.T., M.T
(NIP: 14690003)



Ir. Widia Juliani, M.T
(NIP: 11560009)