

DAFTAR PUSTAKA

- Amir, A. (2008). Perancangan Sistem Keseimbangan Lini Perakitan Hydraulic Excavator Tipe PC300 Dengan Metode Algoritma Genetika. Dipetik Juni 19, 2019
- Azmi, N., Azzubaidi, I. Y., & Batubara, S. (2013). Solving Assembly Line Balancing Problem Using Genetic Algorithm Technique With Partitioned Chromosome. Dipetik Juni 19, 2019
- Baroto, T. (2002). *Perancangan Dan Pengendalian Produksi*. Jakarta: Penerbit Ghalia Indonesia. Dipetik Mei 21, 2019
- Batubara, S., & Nuradhi, F. (2017). Penyeimbangan Lini Perakitan Menggunakan Metode Genetic Algorithm Untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi. 7. Dipetik Juni 19, 2019
- Djunaidi, M., & Angga. (2017). ANALISIS KESEIMBANGAN LINTASAN (LINE BALANCING) PADA PROSES PERAKITAN BODY BUS PADA KAROSERI GUNA MENINGKATKAN EFISIENSI LINTASAN. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*. Dipetik September 28, 2018, dari <https://journal.untar.ac.id/index.php/industri/article/download/1788/986>
- Drs. Sahid, M. (2006). *Panduan Praktis Matlab*. Yogyakarta: Penerbit ANDI. Dipetik Mei 16, 2018
- Kilinci, O., & Bayhan, M. (2008). A P-invariant-based algorithm for simple assembly line balancing problem of type-1. doi:10.1007/s00170-007-0975-2
- Leu, Y. Y., Matheson, L. A., & Rees, L. P. (1994). Assembly Line Balancing Using Genetic Algorithms with Heuristic Generated Initial Populations and Multiple Evaluation Criteria. *Assembly Line Balancing Using Genetic Algorithms*, 25, 583. Dipetik 02 19, 2018, dari <https://onlinelibrary.wiley.com/doi/abs/10.1111/j.1540-5915.1994.tb00822.x>
- Lisanto, A., Dewi, D. R., & Rahaju, D. E. (2014). PENERAPAN MODEL OPTIMASI LINE BALANCING DAN GENETIC ALGORITHM (STUDI KASUS: PT. KARYA MEKAR DEWATAMALI). 13. Dipetik Juni 19, 2019
- Mahmudy, W. F. (2015). Implementasi Algoritma Genetika Untuk Optimasi Penggunaan Lahan Pertanian. Dipetik Juni 18, 2019
- Patterson, J. H., & Albracht, J. J. (1975). Assembly-Line Balancing: Zero-One Programming with Fibonacci Search. doi:10.1287/opre.23.1.166

- Rekiek, B., & Delchambre, A. (2006). *Assembly Line Design The Balancing of Mixed-Model Hybrid Assembly Lines with Genetic Algorithms*. Dipetik Oktober 15, 2018, dari <https://www.springer.com/la/book/9781846281129>
- Shiddiq, M. N. (2018). PENYEIMBANGAN LINI PERAKITAN OVERHEAD PADA PRODUK BMW MODEL F30, F15, DAN G30 DI PT. GAYA MOTOR DENGAN MENGGUNAKAN PENDEKATAN MIXED-MODEL ASSEMBLY LINE BALANCING PROBLEM (MALBP) MENGGUNAKAN METODE RPW. 1. Dipetik Oktober 16, 2018
- Sikora, C. G., Lopes, T. C., & Magatao, L. (2016). Travelling worker assembly line (re)balancing problem: model, reduction techniques and real case studies. 259(3), 8. Dipetik Oktober 15, 2018, dari <https://www.sciencedirect.com/science/article/abs/pii/S0377221716309523>
- Vigano, R., & Gomez, G. O. (2012). Assembly planning with automated retrieval of assembly sequences from CAD model information. 32(4), 347. Dipetik September 28, 2018, dari <http://dx.doi.org/10.1108/01445151211262410>
- Zhang, S.-Q., Ge, Q., Yang, N.-N., Zhang, Y., ZHU, Y.-Q., & Xing, Y.-W. (2017). Linear Programming Algorithm for Assembly Line Balancing in Crane Production. doi:10.12783/dtcse/csma2017/17375