

## KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur bagi Allah SWT atas berkat rahmat dan hidayah-Nya, penulis dapat menyusun dan menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul **“PERANCANGAN USULAN PERBAIKAN PADA PROSES TANDEM COLD MILLING PRODUK FULL HARD 0,2 x 914 mm DI PT XYZ DENGAN METODE SIX SIGMA”** sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan program studi Strata-1 Teknik Industri, Fakultas Rekayasa Industri, Universitas Telkom.

Dalam penyusunan Tugas Akhir ini, penulis ingin mengucapkan terima kasih sehingga kendala penyusunan tugas akhir ini dapat teratasi. Penulis ingin berterima kasih kepada:

1. Ibu Ir. Marina Yustiana Lubis, M.Si., selaku pembimbing I dan Bapak Agus Alex Yanuar, S.T, M.T., selaku pembimbing II yang telah memberikan waktu, dukungan, kritik, saran, membimbing dan memberikan arah kepada penulis dalam proses penyusunan Tugas Akhir
2. Bapak Sardjono, Bapak Taufiq, dan seluruh karyawan unit *Cold Rolling Mill* PT. XYZ yang membantu penulis dalam proses pengumpulan data, serta membimbing dalam proses penyusunan Tugas Akhir
3. Semua pihak yang tidak dapat penulis tulis satu persatu, yang telah membantu penulis selama penyusunan Tugas Akhir.

Demikian yang dapat penulis sampaikan, semoga Tugas Akhir ini dapat memberikan manfaat, wawasan, dan menjadi sumbangan pemikiran kepada pembaca dan pihak yang bersangkutan.

Bandung, 24 Juni 2019

Penulis