

DAFTAR ISTILAH

<i>Make to Order</i>	:	Proses Produksi yang dijalankan berdasarkan pesanan pelanggan
Nilai Sigma	:	Nilai yang menyatakan kemampuan suatu proses dalam menghasilkan produk yang berkualitas.
<i>Six Sigma</i>	:	Alat yang diterima dengan baik untuk peningkatan proses dan kontrol kualitas.
<i>Defect</i>	:	Ketidaksesuaian terhadap produk atau jasa dalam memenuhi spesifikasi yang diinginkan oleh konsumen
DPO	:	Jumlah <i>defect</i> yang terjadi dari sebuah peluang
DPMO	:	Jumlah <i>defect</i> yang terjadi dalam satu juta peluang
<i>Risk Priority Number</i>	:	Nilai yang menunjukkan tingkat kepentingan atau prioritas suatu akar penyebab <i>defect</i> untuk diperbaiki terlebih dahulu.
<i>Severity</i>	:	Tingkat dampak yang ditimbulkan dari kegagalan
<i>Occurance</i>	:	Tingkat frekuensi kemungkinan terjadinya kegagalan
<i>Detection</i>	:	Seberapa baik kemungkinan mendeteksi kegagalan sebelum dampak kegagalan terjadi
<i>Tandem Cold Milling</i>	:	Proses pengurangan ketebalan atau reduksi lembaran <i>coil</i>
<i>Coolant Water</i>	:	Cairan pendingin yang digunakan untuk membantu menstabilkan suhu lembaran <i>coil</i> ketika proses reduksi berjalan
<i>Alarm</i>	:	Penanda atau peringatan ketika terjadi perubahan system kerja atau kondisi
<i>Programmable Logic Control</i>	:	Perangkat computer elektronik yang dapat digunakan untuk membantu melakukan <i>pemograman</i> terhadap mesin (otomatisasi)
<i>Buzzer</i>	:	Alat untuk memberikan sinyal berupa suara
<i>Stand</i>	:	Tempat terjadinya proses reduksi ketebalan

- Check Sheet* : Alat untuk mengumpulkan informasi secara langsung
- Visual Display* : Alat untuk memberikan informasi atau berkomunikasi secara visual
- Bending System* : Suatu perangkat sistem yang berfungsi menggerakkan motor penggerak ketika proses reduksi akan berjalan
- Work Roll* : Salah satu komponen pada mesin reduksi yang berfungsi untuk menekan lembaran baja agar ketebalannya berkurang
- Ladder Diagram* : Metode pemograman yang digunakan dalam PLC
- Normally Open* : Kondisi suatu kontak aliran listrik dalam keadaan terbuka atau tidak ada aliran listrik
- Flowchart* : Diagram yang menggambarkan urutan proses dan hubungannya secara detail