

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Grafik Perbandingan Persentase Produk <i>Defect</i> dan Persentase Toleransi Produk <i>Defect</i> Produk <i>Full Hard</i> 0,2 x 914 mm Tahun 2018	5
Gambar I.2 Diagram Batang Produk <i>Defect</i> Tiap <i>Mill</i>	6
Gambar I.3 Alur Proses Produksi <i>Mill</i> CTCM (<i>Continuous Tandem Cold Mill</i>) dan Pemetaan Lokasi Terjadinya <i>Defect</i>	6
Gambar II.1 Contoh <i>Critical to Quality</i>	23
Gambar II.2 Contoh Grafik Peta Kendali-p	28
Gambar II.3 Kerangka Diagram <i>Fishbone</i>	31
Gambar II.4 Contoh Diagram <i>Fishbone</i>	32
Gambar II.5 Mesin <i>Tandem Cold Milling</i>	37
Gambar III.1 Model Konseptual	40
Gambar III.2 Sistematisa Pemecahan Masalah	42
Gambar IV.1 Produk <i>Full Hard</i> 0,2 x 914 mm.....	46
Gambar IV.2 <i>Check Sheet</i> Pengecekan Komponen-Komponen <i>Bending System</i>	47
Gambar IV.3 <i>Upper dan Lower Work Roll</i>	49
Gambar IV.4 Tempat Pemasangan <i>Upper dan Lower Work Roll</i>	49
Gambar IV.5 <i>Visual Display</i> Ketentuan dan Petunjuk Pemasangan <i>Upper dan Lower Work Roll</i>	50
Gambar IV.6 Grafik Nilai <i>Means</i>	55
Gambar IV.7 Grafik <i>Signal-to-Noise Ratio</i>	56
Gambar IV.8 <i>Alarm</i> Penanda Perubahan Tekanan Reduksi	59
Gambar IV.9 Sensor Ketebalan.....	59
Gambar IV.10 <i>Programmable Logic Control</i>	60
Gambar IV.11 Lampu	61
Gambar IV.12 <i>Buzzer</i>	62
Gambar IV.13 <i>Flowchart</i> Cara Kerja <i>Alarm</i>	63
Gambar IV.14 <i>Ladder Diagram</i> PLC	64
Gambar IV.15 <i>Ladder Diagram</i> Hasil Simulasi PLC Keadaan Normal.....	64
Gambar IV.16 <i>Ladder Diagram</i> Hasil Simulasi PLC Keadaan Terjadi Perubahan <i>Input</i> Ketebalan	64