

DAFTAR GAMBAR

Gambar I. 1 Alur Perakitan Produk Excavator	2
Gambar I. 2 Perbandingan Waktu Stasiun dan <i>Takt Time</i> Perakitan Excavator	4
Gambar II. 1 Model Lini Perakitan	9
Gambar II. 2 <i>Precedence diagram</i>	11
Gambar III. 1 Model konseptual penelitian	18
Gambar III. 2 Sistematika Pemecahan Masalah	20
Gambar IV. 1 Perbandingan Waktu Stasiun <i>Final assembly</i> Excavator	28
Gambar IV. 2 Perbandingan Waktu Stasiun dengan Metode <i>Heuristic</i>	31
Gambar IV. 3 Alur Proses Algoritma Genetika	32
Gambar IV. 4 Hasil Algoritma Genetika dengan <i>Input</i> 667.786 menit	35
Gambar IV. 5 Hasil Algoritma Genetika dengan <i>Input</i> 553.67 menit	36
Gambar IV. 6 Hasil Algoritma Genetika dengan <i>Input</i> 6 <i>Workstation</i>	37
Gambar V. 1 Iterasi <i>Running</i> Program Kondisi Menyesuaikan <i>Takt time</i>	39
Gambar V. 2 Iterasi <i>Running</i> Program Kondisi Kenaikan <i>Demand</i>	39
Gambar V. 3 Iterasi <i>Running</i> Program Kondisi Jumlah <i>Workstation</i> Tetap	40
Gambar V. 4 Perbandingan Waktu dengan Metode <i>Heuristic priority rules</i>	40
Gambar V. 5 Perbandingan Waktu dengan <i>Input</i> 667.786 menit	41
Gambar V. 6 Perbandingan Waktu dengan <i>Input</i> 553.67 menit	41
Gambar V. 7 Perbandingan Waktu dengan <i>Input</i> 6 <i>Workstation</i>	42
Gambar V. 8 Perbandingan Waktu Lini Aktual dan Usulan	44