

KATA PENGANTAR

Segala puji syukur atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga diberikan petunjuk dan dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul “Penyeimbangan Lini Perakitan *Swing Frame* Pada Produk Excavator PC 200 Dengan Metode Algoritma Genetika Di PT Pindad ” sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Program Studi S-1 Teknik Industri di Universitas Telkom.

Pada penyusunan Tugas Akhir ini, peneliti mengucapkan terima kasih kepada pihak-pihak yang telah membantu peneliti dalam menyelesaikan laporan Tugas Akhir, diantaranya:

1. Ibu Dr. Diah Dida Damayanti, S.T., M.Eng.Sc. selaku pembimbing I yang telah membimbing, memotivasi serta memberikan ilmu dalam menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini.
2. Ibu Ir. Widia Juliani M.T. selaku pembimbing II yang telah sabar dalam membimbing, memotivasi, memberikan arahan dan masukan dalam menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini.
3. Ibu Devi Pratami, S.T., M.T selaku dosen wali yang telah sabar membantu dan memberi arahan dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.
4. Bapak Dedi Kurniawan, Bapak Ambar dan Bapak Siswo selaku pembimbing lapangan dari PT Pindad yang telah meluangkan waktu dan memberikan ilmu mengenai lini perakitan serta memberikan data dan informasi untuk membantu peneliti.

Peneliti menyadari masih terdapat kekurangan dalam penyusunan laporan Tugas Akhir ini, oleh karena itu peneliti mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun. Semoga laporan Tugas Akhir ini dapat bermanfaat dan memberikan wawasan bagi peneliti dan pembaca.

Bandung, 27 Juni 2019

Ayu Mufida Aulia