

DAFTAR GAMBAR

Gambar I. 1 Jumlah Produksi Excavator PC 200.....	1
Gambar I. 2 Layout Zona Excavator PC 200.....	2
Gambar I. 3 Demand dan Realisasi Excavator PC 200 Tahun 2018	2
Gambar I. 4 Waktu Proses Setiap <i>Workstation</i>	3
Gambar II. 1 Struktur Perakitan Seri	9
Gambar II. 2 Struktur Perakitan Bentuk-U	9
Gambar II. 3 Struktur Perakitan Paralel.....	10
Gambar II. 4 Stasiun Paralel	10
Gambar II. 5 Jalur Perakitan Dua Sisi.....	11
Gambar II. 6 Keseimbangan Yang Buruk.....	12
Gambar II. 7 Keseimbangan Yang Baik	13
Gambar II. 8 Klasifikasi ALBP.....	14
Gambar II. 9 <i>Coding</i> Kromosom dari Representasi Lini Perakitan.....	22
Gambar III. 1 Model konseptual	25
Gambar III. 2 Sistematis Pemecahan Masalah	28
Gambar IV. 1 Perbandingan Waktu Stasiun Kerja Aktual dengan Takt Time....	34
Gambar IV. 2 Populasi Awal	38
Gambar IV. 3 Inputan <i>Task Time</i>	39
Gambar IV. 4 Waktu Stasiun Usulan Berdasarkan <i>Takt Time</i>	41
Gambar IV. 5 Waktu Stasiun Usulan Berdasarkan Kenaikan <i>Demand</i>	43
Gambar IV. 6 Waktu Stasiun Usulan Berdasarkan Jumlah <i>Workstation</i> Tetap....	45