

## LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul di bawah ini:

**OPTIMASI VARIABEL PROSES PERMESINAN *MILLING* TERHADAP  
KEKASARAN PERMUKAAN DAN KONSUMSI DAYA PADA MATERIAL  
TANDUK SAPI MENGGUNAKAN METODE *TAGUCHI* KOMBINASI *GREY*  
*RELATIONAL ANALYSIS***

**Ditulis Oleh:**

**AUDREY RAHMANTI UNADI**

**1201154473**

Telah disetujui dandisahkan pada Sidang Tugas Akhir

Program Studi Strata-1 Teknik Industri

Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Bandung, 12 Agustus 2019

Menyetujui,

Pembimbing I,



Muhammad Iqbal, S.T., M.M.

NIP 08820072

Pembimbing II,



Teddy Sjafrizal, B.Eng., M.Sc.

NIP 14820028