

DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG

Singkatan	Deskripsi
PT	Perseroan Terbatas
ALBP	<i>Assembly Line Balancing Problem</i>
SALBP	<i>Simple Assembly Line Balancing Problem</i>
GALBP	<i>General Assembly Line Balancing Problem</i>
MALBP	<i>Mix Model Assembly Line Problem</i>
MSP	<i>Mix Model Sequencing Problem</i>
UALBP	<i>U-line Balancing Problem</i>
CT	<i>Cycle Time</i>
LE	<i>Line Efficiency</i>
BE	<i>Balance Efficiency</i>
k	Elemen kerja
j	Stasiun Kerja
S_j	<i>Total time station (total waktu stasiun)</i>
\bar{S}_j	<i>Weighted average total station time</i>
tk	Waktu elemen kerja
\bar{t}_k	<i>Time weighted average</i>
pd_m	Proporsi <i>demand</i> untuk model m
d_m	<i>Demand</i> untuk model m
D	Total <i>demand</i>
m	Model
tk,m	Waktu proses elemen kerja k pada model m
MinW	Jumlah minimum <i>workstation</i>
CTT_m	Total waktu proses
$MVM_{j,m}$	<i>Moving target</i> pada <i>workstation</i> j untuk model m
$CTA_{j,m}$	Jumlah <i>charge allocated</i> pada <i>workstation</i> j untuk model m
T_g	Waktu proses antrean/waktu siklus terbesar
RPW	<i>Ranked Positional Weight</i>