

DAFTAR ISTILAH

- Line Balancing* : Prosedur di mana tugas didistribusikan secara merata ke setiap stasiun perakitan pada lintasan perakitan sehingga setiap workstation yang ada memiliki jumlah pekerjaan dan menghasilkan waktu yang sama.
- Upper* : Bagian sepatu yang terdapat di bagian sisi atas sepatu yang terdiri dari ujung depan, sisi kanan dan kiri, bagian lidah sepatu (*tongue*) dan bagian belakang sepatu
- Sole* : Bagian sepatu bagian bawah dari sepatu
- Precedence Constraint* : Batasan terhadap urutan pengerjaan elemen kerja
- Takt time* : Waktu acuan untuk menyelesaikan sebuah produk
- Cycle Time* : Waktu yang diperlukan untuk membuat satu unit produk per stasiun,
- Line Efficiency* : Suatu indikator untuk mengukur penggunaan lini perakitan yang akan berdampak kepada aspek evaluasi ekonomi
- Balance Efficiency* : Suatu indikator yang mengukur kualitas alokasi elemen kerja ke *workstation* yang berdampak kepada peningkatan tingkat produksi
- Batch* : Satuan pengelompokan ukuran produk