

DAFTAR ISI

BAB I PENDAHULUAN.....	1
I.1 Latar Belakang.....	1
I.2 Rumusan Masalah.....	3
I.3 Tujuan Penelitian.....	3
I.4 Batasan Masalah.....	4
I.5 Manfaat Penelitian.....	4
I.6 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II LANDASAN TEORI.....	6
II.1 Pengukuran Waktu Kerja.....	6
II.1.1 Waktu Siklus.....	7
II.1.2 Uji Keseragaman Data.....	7
II.1.3 Uji Kecukupan Data.....	8
II.1.4 Waktu Normal.....	9
II.1.5 Waktu Baku.....	10
II.2 Lini Produksi.....	11
II.3 Lini Perakitan.....	12
II.4 Keseimbangan Lintasan Perakitan (<i>Assembly Line Balancing</i>).....	13
II.4.1 Klasifikasi <i>Assembly Line Balancing Problem</i>	15
II.4.2 Tujuan <i>Line Balancing</i>	17
II.4.3 Batasan Pengalokasian Elemen Kerja dalam <i>Line Balancing</i>	17
II.4.4 Istilah <i>Line Balancing</i>	18
II.4.5 Metode <i>Line Balancing</i>	20
II.5 RPW-MVM.....	21
II.5.1 Langkah-Langkah Perhitungan Metode RPW-MVM.....	22
II.6 Alasan Pemilihan Metode RPW-MVM.....	26
BAB III METODE PENELITIAN.....	28
III.1 Model Konseptual.....	28
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah.....	29
III.2.1 Tahap Pendahuluan.....	31
III.2.2 Tahap Pengumpulan Data.....	32
III.2.3 Tahap Pengolahan Data.....	32

III.2.4 Tahap Analisis.....	34
III.2.5 Tahap Kesimpulan dan Saran.....	34
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	35
IV.1 Pengumpulan Data.....	35
IV.1.1 Profil Perusahaan.....	35
IV.1.2 Deskripsi Produk.....	35
IV.1.3 Data Waktu Kerja.....	35
IV.2 Pengolahan Data.....	36
IV.2.1 Pengukuran Waktu.....	36
IV.2.2 Pengujian Waktu Proses.....	37
IV.2.3 Pengolahan Waktu Normal dan Waktu Baku.....	42
IV.2.4 Elemen Kerja Perakitan dan Waktu Elemen Kerja Perakitan.....	46
IV.2.5 Diagram Keterkaitan Elemen Kerja.....	46
IV.2.6 Keseimbangan Lini Perakitan Aktual.....	46
IV.2.7 Perbandingan Waktu Stasiun Keseluruhan dengan <i>Takt Time</i> Lintasan	50
IV.2.8 Perencanaan Lini Perakitan Usulan.....	50
IV.2.8.1 <i>Precedence Diagram</i> Gabungan.....	51
IV.2.8.2 Perhitungan Pembobotan RPW Setiap Elemen Kerja.....	51
IV.2.8.3 Perhitungan Stasiun Kerja Minimal.....	51
IV.2.8.4 Perhitungan <i>Moving Target</i> dan Pengalokasian Elemen Kerja Usulan Berdasarkan Pembobotan RPW dan Nilai <i>Moving Target</i>	52
IV.2.8.5 Perhitungan Indikator Performansi Lini Perakitan Usulan.....	55
IV.2.8.5 Analisis Perbandingan Indeks Performansi 20 Stasiun Kerja Sampai 38 Stasiun Kerja.....	56
BAB V ANALISIS.....	57
V.2 Perbandingan Indeks Performansi Usulan.....	57
V.3 Perbandingan Waktu Stasiun Lini Perakitan <i>Existing</i> dan Usulan.....	57
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	59
VI.1 Kesimpulan.....	59
VI.2 Saran.....	60
DAFTAR PUSTAKA.....	61