

## DAFTAR GAMBAR

Gambar II.1 Urutan Pengukuran Waktu Kerja.....	6
Gambar II.2 Model lintasan perakitan.....	13
Gambar II.3 Contoh <i>poor balance</i> .....	14
Gambar II.4 Contoh <i>poor balance</i> .....	14
Gambar II.5 Klasifikasi <i>Assembly Line Balancing Problem</i> .....	15
Gambar II.6 Contoh <i>Precedence Diagram</i> (Boysen, Fliedner, & Scholl, 2007)...	19
Gambar II.7 <i>Precedence Diagram</i> Model A dan Model B.....	23
Gambar II.8 <i>Precedence Diagram</i> Gabungan Model A and B.....	23
Gambar III.1 Model Konseptual Penelitian.....	28
Gambar III.2 Sistematika Penyelesaian Masalah.....	29
Gambar III.2 Sistematika Penyelesaian Masalah (Lanjutan).....	30
Gambar IV.1 Distribusi Waktu Stasiun pada Lini Perakitan <i>Exsisting</i> .....	50
Gambar IV.2 Grafik Perbandingan Indeks Performansi Lini Perakitan Dari Jumlah 20 Stasiun Kerja Sampai 38 Stasiun Kerja.....	56
Gambar V.1 Distribusi Waktu Stasiun pada Lini Perakitan <i>Exsisting</i> .....	58
Gambar V.2 Distribusi Waktu Stasiun pada Lini Perakitan Usulan.....	58