

**PENYEIMBANGAN LINI PERAKITAN *MIXED-MODEL*  
*ASSEMBLY LINE* MENGGUNAKAN METODE RPW-MVM  
UNTUK MINIMASI JUMLAH STASIUN KERJA PADA  
PERUSAHAAN ESGOTADO**

**OLEH:**

**MOHAMMAD ALFIAN ADHI. S**

**1201154170**



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**

**FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI**

**UNIVERSITAS TELKOM**

**BANDUNG**

**2019**