

LEMBAR PENGESAHAN

**PENERAPAN METODE *SIX SIGMA* DENGAN PENDEKATAN DMAI PADA
PROSES *WELDING* UNTUK MENGURANGI CACAT *POROSITY* PADA
UNDERFRAME CARBODY MG 200 DI PT. XYZ**

Oleh:

TANIA SILVANI

1201154415

Telah Disetujui dan Disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata-1 Teknik Industri
Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Bandung, 18 Juni 2019

Menyetujui,

Pembimbing I



Agus Alex Yanuar, S.T., M.T
NIP. 14690003

Pembimbing II



Ir. Widia Juliani, M.T
NIP. 11560009