

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	ii
LEMBAR PERSEMBAHAN	iii
ABSTRAK	iv
ABSTRACT	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR ISTILAH	xv
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG	xvi
DAFTAR LAMPIRAN	xvii
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah.....	6
I.3 Tujuan Penelitian.....	6
I.4 Batasan Penelitian	7
I.5 Manfaat Penelitian.....	7
I.6 Sistematika Penulisan.....	7
BAB II LANDASAN TEORI	9
II.1 <i>Lean</i>	9
II.2 <i>Lean Manufacturing</i>	9
II.3 <i>Waste</i>	10
II.4 <i>Tools</i> untuk <i>Lean Manufacturing</i>	13

II.4.1 SIPOC	13
II.4.2 <i>Value Stream Mapping</i> (VSM)	14
II.4.3 <i>Process Activity Mapping</i> (PAM)	19
II.4.4 <i>Cause and Effect Diagram</i>	20
II.5 Pengukuran Waktu	21
II.5.1 Waktu Siklus	21
II.6 Pengujian Data	21
II.6.1 Uji Keseragaman Data	21
II.6.2 Uji Kecukupan Data	22
II.7 <i>Takt Time</i>	23
II.8 <i>Tools Lean Manufacturing</i> untuk Meminimasi <i>Waste Inventory</i>	24
II.8.1 <i>Kanban</i>	24
II.9 Antropometri	27
II.10 Alasan Memilih <i>Lean Manufacturing</i>	29
II.11 Penelitian Terdahulu	29
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	32
III.1 Model Konseptual	32
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah	33
III.2.1 Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data	35
III.2.1.1 Pengumpulan Data	35
III.2.2 Tahap Pemodelan Kondisi Eksisting	35
III.3.2.1 Pembuatan SIPOC	35
III.2.2.2 Pemetaan Proses <i>Current State</i>	35
III.2.3 Tahap Analisis Permasalahan	36
III.2.3.1 Identifikasi Akar Penyebab <i>Waste Inventory</i>	36
III.2.4 Tahap Perancangan dan Analisis Perbaikan	36

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	37
IV.1 Pengumpulan Data	37
IV.1.1 Objek Penelitian	37
IV.1.2 Diagram SIPOC	37
IV.2 Pengolahan Data.....	40
IV.2.1 Pengujian Waktu.....	40
IV.2.1.1 Uji Keseragaman Data	40
IV.2.1.2 Uji Kecukupan Data.....	42
IV.2.2 Perhitungan <i>Takt Time</i>	43
IV.2.2 <i>Value Stream Mapping Current State</i>	44
IV.2.3 <i>Process Activity Mapping</i>	47
IV.2.4 Identifikasi Penyebab <i>Waste Inventory</i> Menggunakan <i>Cause and Effect Diagram</i>	47
IV.2.4.1 <i>Cause and Effect Diagram</i> Penyebab <i>Waste Inventory</i>	47
IV.3 Usulan Rancangan Perbaikan Terhadap Penyebab <i>Waste Inventory</i>	48
II.3.1 Usulan Rancangan Perbaikan: Sistem <i>Kanban</i>	49
IV.3.1.1 Perhitungan Jumlah Kartu <i>Kanban</i>	51
IV.3.1.2 Perhitungan <i>Buffer Stock</i>	56
IV.3.1.3 Format Kartu <i>Kanban</i>	58
IV.3.1.4 <i>Kanban Post</i>	60
IV.3.1.5 <i>Kanban Box</i>	62
IV.4 <i>Value Stream Mapping Future State</i>	64
BAB V ANALISIS.....	66
V.1 Analisis Usulan Rancangan Perbaikan	66
V.1.1 Analisis Usulan Rancangan Perbaikan: Sistem <i>Kanban</i>	66
V.1.1.1 Analisis Perhitungan Jumlah Kartu <i>Kanban</i>	66

V.1.1.2 Analisis Perhitungan <i>Buffer Stock</i>	67
V.1.1.3 Analisis Format Kartu <i>Kanban</i>	67
IV.1.1.5 Analisis <i>Kanban Box</i>	68
V.2 Analisis Kelebihan dan Hal yang Perlu Disiapkan untuk Usulan Rancangan Perbaikan	68
V.2.1 Analisis Kelebihan dan Hal yang Perlu Disiapkan untuk Usulan Rancangan Perbaikan: Sistem <i>Kanban</i>	68
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	70
VI.1 Kesimpulan.....	70
VI.2 Saran	70
VI.2.1 Saran Untuk CV Wira Utama.....	70
VI.2.2 Saran Untuk Penelitian Selanjutnya	70
DAFTAR PUSTAKA	72