

DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG

MHE	<i>Material Handling Equipment</i>
QFD	<i>Quality Function Deployment</i>
Q	Kapasitas Angkut
v	Kecepatan Belt
A	Total <i>Cross Section Area</i>
B	Lebar belt
W_m	berat <i>material</i>
W_b	berat <i>belt</i>
S_i	panjang <i>pulley</i>
L	panjang <i>Conveyor</i>
H	Ketinggian Vertical
T	temperatur
A_i	interpolasi
K_t	Faktor Koreksi temperatur
K_x	faktor gesekan <i>idler</i>
K_y	faktor perhitungan gaya belt dan beban flexure pada idler
T_x	Tahanan akibat gesekan pada idler
T_{yc}	Tahanan belt flexure pada carrying idler
T_{yr}	Tahanan Belt flexure pada return idler
T_{ym}	Tahanan material flexure
T_m	Tahanan material <i>lift</i> (+) atau <i>lower</i> (-)
T_p	Tahanan <i>Pulley</i>
T_{bc}	Tahanan <i>plows</i>
T_{pc}	Tahanan dari peralatan <i>Beltcleaning</i>
T_{ac}	Tahanan dari aksesoris
T_e	Tegangan Efektif Belt
P	Daya Motor
D	diameter <i>drive pulley</i>
n_1	jumlah revolusi pada <i>drive pulleys</i>
T	torsi pada <i>drive pulley</i>
i	<i>Gear ratio</i> pada <i>reduce gear</i>
n_2	jumlah revolusi motor dari <i>drive pulley</i>