

## DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Perbandingan Produksi Internal dengan Produksi Subkontrak .....	5
Tabel II.1 Simbol - simbol VSM .....	10
Tabel II.2 Perbandingan Dengan Penelitian Terdahulu .....	19
Tabel IV.1 Deskripsi Waktu Kerja .....	28
Tabel IV.2 Deskripsi Proses Pembuatan Meteran Air LF1 dan LF2 .....	28
Tabel IV.3 Keterangan Fasilitas .....	33
Tabel IV.4 Warna Flow Material .....	33
Tabel IV.5 Dimensi Fasilitas Aktual. ....	34
Tabel IV.6 Data Material Handling Equipment yang dimiliki oleh PT. Multi Instrumentasi. ....	34
Tabel IV.7 Pembagian subgrup dan hasil rata-rata dari setiap subgrup .....	36
Tabel IV.8 Ringkasan PAM untuk semua kategori aktivitas. ....	41
Tabel IV.9 5 <i>Why's</i> faktor <i>method</i> .....	44
Tabel IV.10 5 <i>Why's</i> faktor <i>environment</i> .....	44
Tabel IV.11 Usulan perbaikan berdasarkan akar penyebab dan faktor terjadinya pemborosan.....	45
Tabel IV.12 5W1H Faktor Method 1 .....	45
Tabel IV.13 5W1H Faktor Method 2 .....	46
Tabel IV.14 Jarak perpindahan material.....	46
Tabel IV.15 Keterangan kode Jarak .....	47
Tabel IV.16 Keterangan FTC .....	48
Tabel IV.17 Stasiun kerja yang dapat dipindahkan dan yang tetap.....	49
Tabel IV.18 kriteria – kriteria derajat kedekatan.....	54
Tabel IV.19 Jumlah masing-masing kedekatan.....	55
Tabel IV.20 Rangkuman ARC .....	57
Tabel IV.21 Jarak perpindahan material pada layout usulan.....	60
Tabel IV.22 Keterangan tabel jarak perpindahan material usulan .....	60
Tabel IV.23 Keterangan FTC Usulan.....	61
Tabel IV.24 5W1H Faktor Environment.....	62

Tabel IV.25 Ringkasan PAM Future State .....	63
Tabel V.1 Kekurangan dan Kelebihan Usulan Layout Fasilitas .....	66
Tabel V.2 Kekurangan dan Kelebihan Usulan Perbaikan Lantai Produksi dan Pelapisan Cat Epoxy .....	67
Tabel V.3 Perbandingan Perbandingan <i>lead time</i> , VA, NNVA dan NVA.....	67