

## DAFTAR PUSTAKA

- AlGeddawy, T. & ElMaraghy, H., 2011. Design of single assembly line for delayed differentiation of products variants. *Flex Serv Manuf J*, Volume 22, pp. 163-182.
- Azwir, H. H. & Pratomo, H. W., 2017. Implementasi Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi di Line Welding Studi Kasus: PT. X. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, Volume 6, pp. 57-64.
- Baroto, T., 2002. *Perencanaan Dan Pengendalian Produksi*. Jakarta: Ghalia Indonesia.
- Boysen, N., Flidner, M. & Scholl, A., 2007. A classification of assembly line balancing problems. *Operastional Research*, Volume 183, pp. 674-693.
- Boysen, N., Flidner, M. & Scholl, A., 2008. Assembly line balancing: Which model to use when?. *Production Economics*, Volume 111, pp. 509-528.
- Brimberg, J. & Hodgson, J. M., 2011. Heuristic for Location Models. Dalam: V. Marianov & H. A. Eiselt, penyunt. *Foundation of Location Analysis*. New York: Springer Science+Business Media, pp. 339-341.
- Cahyo, A. D., Fahrur, I. & Ariyanto, R., 2015. Optimasi Penjadwalan Sidang Skripsi Jurusan Teknik Elektro Program Studi Teknik Informatika Politeknik Negeri Malang. *Informatikan Polinema*, Volume 1, pp. 43-48.
- Handayani, Y. D., Prihandono, B. & Kiftiah, M., 2016. Analisis Metode Moodie Young Dalam Menentukan Keseimbangan Lintasan Produksi. *Buletin Ilmiah Mat. Stat. dan Terapannya (Bimaster)*, Volume 5, pp. 229-238.
- Henry, E., 2011. *Analisa Peningkatan Kapasitas Produksi Pada Line Assembling Transmisi PT.X Dengan Metode Line Balancing*. s.l.:s.n.
- Kitaw, D., Matebu, A. & Tedesse, S., 2010. Assembly Line Balancing Using Simulation Technique In A Garment Manufacturing Firm. *Journal of EEA*, Volume 27, pp. 69-80.
- Law, A. M. & Kelton, W. D., 1991. *Simulation Modelling and Analysis*. United States: s.n.
- Marie, I. A., Widodo, L. & Sugiarto, M. M., 2016. Peningkatan Kapasitas dan Efisiensi Lini Trimming dengan Metode Moodie Young dan Simulasi Promodel pada Perakitan Mobil BMW di PT Gaya Motor. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, Volume 4, pp. 175-183.
- Marti, R. & Reinelt, G., 2011. *The Linear Ordering Problem, Exact and Heuristic Methods in Combinatorial Optimization*. Berlin: Springer-Verlag Berlin Heidelberg.

- Michalos, G. et al., 2015. Multi criteria assembly line design and configuration – An automotive. *Journal of Manufacturing Science and Technology*, pp. 1-19.
- Mulyana, F., Sugiono & Tama, I. P., 2015. Redesign Layout Workstation Proses Injection Molding Berdasarkan Workload Analysis Dan Proses Simulasi Pada Pembuatan Komponen LCD TV. *Jemis*, Volume 3, pp. 95-103.
- Natalia, L., Sinulingga, S. & Siregar, I., 2013. PENYEIMBANGAN LINTASAN PADA PERAKITAN TRANSFORMATOR. *e-Jurnal Teknik Industri FT USU*, Volume 3, pp. 35-42.
- Nesmachnow, S., 2014. An overview of metaheuristics: Accurate and efficient methods for optimisation. *International Journal metaheuristics*, Volume 3, pp. 320-347.
- Pachghare, V. & Dalu, R. S., 2014. Assembly Line Balancing – A Review. *International Journal of Science and Research (IJSR)*, 3(3), pp. 807-811.
- Rinawati, D. I. & Muljadi, F., 2012. Penentuan Waktu Standar dan Jumlah Tenaga Kerja Optimal Pada Produksi Cap (Studi Kasus: IKM Batik Saud Effendy, Laweyan). *J@TI Undip*, Volume VII.
- Rubianto, A. & Kholil, M., 2017. Analisis Perancangan dan Pengukuran Kerja Pada Line Welding Stand Comp Main Type KZRA untuk Mengoptimalkan Jumlah Operator (Studi Kasus di PT DP). *Jurnal Teknik dan Ilmu Komputer*, Volume 06, pp. 25-41.
- Sivasankaran, P. & Shahabudeen, P., 2014. Literature review of assembly line balancing problems. *Manufactur Technology*, Volume 73, pp. 1665-1694.
- Syahputri, K. et al., 2017. Improving Assembly Line Balancing Using Moodie Young Methods on Dump Truck Production. *The 2nd Annual Applied Science and Engineering Conference*, pp. 1-6.
- Wenno, W. D., Sentinuwo, S. R. & Sambul, A. M., 2016. Pemodelan dan Simulasi Pedestrian Untuk Evakuasi Bencana pada Kawasan Boulevard Manado Menggunakan Model Cellular Automata. *E-Journal Teknik Informatika*, Volume 9, pp. 1-7.