

DAFTAR ISI

ABSTRAK	v
<i>ABSTRACT</i>	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG.....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah	7
I.3 Tujuan Penelitian	7
I.4 Batasan Masalah.....	7
I.5 Manfaat Penelitian	8
I.6 Sistematika Penulisan	8
BAB II KAJIAN PUSTAKA	10
II.1 Lini Produksi.....	10
II.2 Lini Perakitan	10
II.3 Penyeimbangan Lini.....	10
II.3.1 Tujuan penyeimbangan Lini	10
II.3.2 Istilah-Istilah dalam penyeimbangan lini	10
II.4 Assembly Line Balancing Problem.....	13
II.4.1 Tipe <i>Assembly Line Balancing</i> berdasarkan jumlah model	13
II.4.2 Tujuan dari Assembly Line Balancing Problem	13
II.4.3 Klasifikasi <i>Simple Assembly Line Balancing Problem (SALBP)</i>	14

II.5	Desain Lini Perakitan	14
II.6	Metode penyeimbangan lini	15
II.7	Pengukuran Waktu Kerja	16
	II.7.1. Uji Keseragaman Data	16
	II.7.2. Uji Kecukupan Data	17
II.8	Metode yang Digunakan	17
	II.8.1. Metode <i>Moodie Young</i>	17
	II.8.2. Metode Simulasi	22
II.9	Penelitian Terdahulu	24
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		26
III.1	Model Konseptual	26
III.2	Sistematika Pemecahan Masalah	27
	III.2.1 Tahap Pengumpulan Data	29
	III.2.2 Pengolahan Data	29
	III.2.3 Tahap Analisis dan Usulan	29
	III.2.4 Tahap Kesimpulan dan Saran	29
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		30
IV.1	Pengumpulan Data	30
	IV.1.1 Data Penelitian	30
	IV.1.2 Data Waktu kerja efektif	31
	IV.1.3 Data Proses Kerja	31
	IV.1.4 Data Permintaan Produk	32
	IV.1.5 <i>Precedence Diagram</i>	32
	IV.1.6 Elemen Kerja	33
	IV.1.7 Keseimbangan Lini Aktual	33
IV.2	Pengolahan Data	34

IV.2.1	Perhitungan <i>Takt time</i>	34
IV.2.2	Perhitungan Stasiun Kerja Minimum.....	35
IV.2.3	Perhitungan Lini Perakitan Usulan dengan Metode <i>Moodie young</i> 36	
IV.2.4	Perhitungan Performansi Lini Perakitan Usulan	41
IV.2.5	Perancangan Model Simulasi.....	44
V.1.	Analisis Perbandingan Lini Perakitan.....	56
V.1.1.	Analisis Perbandingan <i>Takt time</i> Lini Perakitan.....	56
V.1.2.	Analisis Perbandingan Waktu Siklus Lini Perakitan	56
V.1.3.	Analisis Perbandingan Total Waktu Proses Lini Perakitan	57
V.1.4.	Analisis Perbandingan Jumlah Stasiun Kerja Lini Perakitan.....	57
V.1.5.	Analisis Perbandingan Efisiensi Lini Perakitan	57
V.1.6.	Analisis Perbandingan <i>Smoothness Index</i> Lini Perakitan	58
V.1.7.	Analisis Perbandingan <i>Balance Delay</i> Lini Perakitan	58
V.2.	Analisis Hasil Simulasi	58
V.2.1.	Analisis Hasil Output Produksi	58
V.2.2.	Analisis Utilisasi Operator	60
V.2.3.	Analisis Urutan Stasiun Kerja.....	61
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		62
VI.1.	Kesimpulan	62
VI.2.	Saran.....	63
DAFTAR PUSTAKA		64
LAMPIRAN.....		66