

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul :

**ANALISIS TINGKAT EFEKTIVITAS MESIN *CUTTING* PADA
PABRIK PIPA MENGGUNAKAN METODE
OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) DENGAN
PENERAPAN *TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM)***

Oleh :

MUHAMMAD IRFAN SYAHPUTRA HADIYAT

1201144119

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata 1 Teknik Industri
Fakultas Rekayasa Industri – Universitas Telkom

Bandung, 5 Agustus 2019

Menyetujui,

Pembimbing I



(Dra. Endang Budiasih, M.T)

Pembimbing II



(Fransiskus Tatasa Dwi Atmaji, ST., M.Eng)