

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Data Jumlah Produksi dan <i>Defect</i> Produk Penambat Rel PT Pindad	2
Tabel I.2 CTQ Produk.....	5
Tabel I.3 Data <i>Defect</i> Produk <i>Shoulder e-Clip</i>	6
Tabel I.4 Data Jumlah Produk <i>Defect</i> Per Jenis Cacat.....	7
Tabel II.1 Tingkat Sigma	17
Tabel II.2 Tabel <i>Severity</i>	22
Tabel II.3 Tabel <i>Occurrence</i>	23
Tabel II.4 Tabel <i>Detection</i>	24
Tabel III.1 Cara Pengumpulan Data	32
Tabel IV.1 Komposisi Bahan Baku	37
Tabel IV.2 Komposisi Kimia FCD500	37
Tabel IV.3 Sifat Mekanik FCD500.....	38
Tabel IV.4 Perhitungan Stabilitas Proses Pertama	46
Tabel IV.5 Perhitungan Stabilitas Proses Kedua	49
Tabel IV.6 Perhitungan Kapabilitas Proses.....	50
Tabel IV.7 Tabel FMEA	54
Tabel IV.8 Rancangan Usulan Perbaikan	56
Tabel IV.9 Usulan Perbaikan Pemasangan Pirometer	56
Tabel IV.10 Usulan Perbaikan Pembuatan <i>Checksheet</i>	62
Tabel V.1 Analisis Faktor Penyebab Cacat Beku Dini.....	65
Tabel V.2 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Pemasangan Pirometer	67
Tabel V.3 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Pembuatan <i>Checksheet</i>	67
Tabel VI.1 Faktor Penyebab Cacat Beku Dini	69
Tabel VI.2 Penyebab Cacat Dan Usulan Perbaikan	71