

DAFTAR ISI

ABSTRAK	IV
<i>ABSTRACT</i>	V
KATA PENGANTAR	VI
DAFTAR ISI	VII
DAFTAR GAMBAR	X
DAFTAR TABEL	XI
DAFTAR LAMPIRAN	XIII
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG	XIV
DAFTAR ISTILAH	XV
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Rumusan Masalah	7
I.3 Tujuan Penelitian	7
I.4 Manfaat Penelitian	8
I.5 Batasan Penelitian	8
I.6 Sistematika Penulisan Laporan	9
BAB II LANDASAN TEORI	18
II.1 Landasan Teori	18
II.1.1 <i>Maintenance</i>	18
II.1.2 <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	19
II.1.3 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	25
II.1.4 Identifikasi <i>Six Big Losses</i>	27
II.1.5 <i>Pareto Chart</i>	28
II.1.6 Diagram Sebab Akibat	28
II.2 <i>Paper</i> Terkait	29
II.3 Perbandingan <i>Paper</i> Terkait	31
II.4 Pemilihan Metode	43

BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	44
III.1 Model Konseptual Model.....	44
III.2 Sistematika Penyelesaian Masalah.....	46
III.2.1 Tahap Identifikasi Masalah	50
III.2.2 Tahap Pengumpulan Data	51
III.2.3 Tahap Identifikasi dan Perhitungan	54
III.2.4 Tahap Perhitungan <i>Six Big Losses</i>	54
III.2.5 Perhitungan Overall Equipment Effectiveness	54
III.2.6 Tahap Analisis Diagram Pareto	55
III.2.7 Tahap Analisis Diagram Sebab & Akibat (<i>FishBone</i>).....	55
III.2.8 Tahap Analisis dan Usulan Total Productive Maintenance (TPM)	55
III.2.9 Tahap Kesimpulan dan Saran.....	55
BAB IV PENGOLAHAN DAN PEMROSESAN DATA.....	56
IV.1. Pengumpulan Data Penelitian	56
IV.1.1 Deskripsi Umum Objek Penelitian Mesin Tower 4.....	56
IV.1.2 Kegiatan Perawatan Mesin Tower 4.....	57
IV.1.3 Data Produksi Koran Mesin Tower 4	57
IV.1.4 Data Jam kerja dan <i>Downtime</i> Mesin Tower 4.....	60
IV.1.5 Data <i>Planned Downtime</i> Mesin Tower 4.....	63
IV.1.6 Data Theoretical Cycle Time Mesin Tower 4	64
IV.2 Pengolahan Data Penelitian	64
IV.2.1 Perhitungan <i>Availibility</i> Mesin Tower 4.....	64
IV.2.2 Perhitungan <i>Performance Rate</i> Mesin Tower 4	68
IV.2.3 Perhitungan <i>Rate Of Quality</i> Mesin Tower 4	70
IV.2.4 Perhitungan <i>Overall Equipment Effectivenes</i> (OEE) Mesin Tower 4	72
IV.2.5 Perhitungan <i>Six Big Loss</i> Mesin Tower 4 Tahun 2016 – 2018.....	74
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN.....	90
V.1 Analisa Hasil Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE)	90
V.1.1 Analisa <i>Availibility</i>	92
V.1.2 Analisa <i>Performance Rate</i>	94
V.1.3 Analisisa <i>Quality Rate</i>	96

V.2. Analisa Hasil Perhitungan Six Big Loss pada Mesin Tower 4	98
V.3. Analisa Fish Bone	98
V.3.1 Analisis Fish Bone dari <i>Reduced Speed Loss</i>	99
V.3.2 Analisis Fish Bone dari Faktor <i>Idling and Minor Stoppage</i>	100
V.3.3 Usulan Penyelesaian Masalah <i>Six Big Loss</i>	102
V.4.2 Usulan Rancangan Penerapan <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i> ...	106
V.4.3 Analisis Terhadap Usulan Rancangan Penerapan <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i> Pada Divisi <i>Maintenance</i>	126
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	129
VI.1 Kesimpulan	129
VI.1.1 Analisis OEE dan <i>Six Big Loss</i>	129
VI.1.2. Usulan Penerapan TPM	130
V.2. Saran.....	131
V.2.1. Saran Bagi Perusahaan	131
V.2.2. Saran Bagi Penelitian Selanjutnya	131
DAFTAR PUSTAKA	132
LAMPIRAN	134