

DAFTAR ISTILAH

<i>Make to Order</i>	: Sistem produksi yang dimulai saat konsumen menyerahkan spesifikasi pesanan yang diinginkan.
<i>GAP</i>	: Perbedaan (terutama perbedaan yang tidak menguntungkan) antara dua situasi.
<i>Value Stream Mapping</i>	: Alat yang digunakan untuk menampilkan data proses (WIP pada, waktu <i>setup</i> , waktu proses, tingkat kesalahan, waktu <i>idle</i> , dll) dalam sebuah aliran.
<i>Process Activity Mapping</i>	: Peta yang menggambarkan urutan dari proses, pemeriksaan, transportasi, menunggu dan penyimpanan yang terjadi selama proses produksi.
<i>Current State Mapping</i>	: Pemetaan proses produksi perusahaan pada kondisi saat ini.
<i>Future State Mapping</i>	: Pemetaan proses produksi perusahaan pada kondisi setelah diberikan usulan perbaikan.
<i>Waste</i>	: suatu entitas (operasi atau aktivitas) yang dimiliki oleh sumber daya atau waktu tetapi tidak meningkatkan nilai pada

	<p>produk, dapat juga diartikan sebagai aktivitas yang tidak akan dibayar oleh <i>customer</i>.</p>
<i>Waste waiting</i>	<p>Waktu yang terbuang seperti waktu untuk menunggu bahan mentah, waktu untuk menunggu peralatan atau penyetelan dan instruksi alat, menunggu perkakas, dan menunggu pekerja semua menambahkan hingga sejumlah besar kegiatan yang tidak bernilai tambah ke produk akhir.</p>
<i>Lean</i>	<p>Suatu upaya terus-menerus untuk menghilangkan pemborosan (<i>waste</i>) dan meningkatkan nilai tambah (<i>value added</i>) produk (barang dan/ atau jasa) agar memberikan nilai kepada pelanggan (<i>customer value</i>).</p>
<i>Lean Manufacturing</i>	<p><i>Lean</i> yang diterapkan pada <i>manufacture</i>.</p>
<i>Single Minute Exchange of Dies</i>	<p>Mencakup penyebaran teori dan serangkaian teknik yang memungkinkan operasi pengaturan dan penggantian peralatan dalam waktu kurang dari 10 menit, dalam rentang menit tinggal.</p>

<i>Mean Time To Failure</i>	:	Rata-rata selang waktu terjadinya kerusakan dimana rata-rata waktu ini merupakan ekspektasi terjadinya kerusakan unit identik yang beroperasi pada kondisi normal.
<i>Mean Time To Repair</i>	:	Rata-rata waktu suatu komponen diperbaiki hingga dapat berfungsi kembali.
<i>Preventive Maintenance</i>	:	Suatu kombinasi dari berbagai tindakan yang dilakukan untuk menjaga suatu barang dalam, atau memperbaikinya sampai suatu kondisi yang bisa diterima..